

Informations sur le produit Mastic silicone

DOW CORNING

Bande silicone préformée *Dow Corning*[®] 123

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Solution de rechange économique à haut rendement pour éviter le découpage et le calfeutrage des joints d'étanchéité défectueux
- Solution de rechange à module extrêmement faible aux scellants conventionnels
- Grande capacité de mouvement de +200/-75 % aux ouvertures de transition
- Joint à mouvement de cisaillement élevé capable de supporter les surcharges spécifiées, les oscillations causées par le vent et les mouvements sismiques dans des ouvertures correctement conçues
- Rendement approuvé par le SWRI
- Capacité d'assurer une parfaite étanchéité aux intempéries lorsqu'on l'utilise avec le revêtement élastomère silicone *Dow Corning*[®] AllGuard
- Offert dans des dimensions sur mesure pour permettre une application facile et une transition continue
- Disponible dans finis texturés et mats (similaires aux SIFE)

COMPOSITION

- Extrusion d'élastomère de silicone préformée

Joint préformé au silicone assurant l'étanchéité.

UTILISATION

La bande silicone préformée *Dow Corning*[®] 123 préformée a été spécialement conçue pour la réparation des joints de construction et joints des vitrages défectueux en raison d'une erreur de conception, d'une défaillance sur le terrain ou en fin de durée de vie utile des scellants et des garnitures d'étanchéité. Il peut servir dans différents contextes, notamment :

- Solution économique des plus efficaces pour éviter d'enlever et de recalfeutrer les joints d'étanchéité défectueux ;
- Joint de restauration des systèmes d'isolation des façades avec enduit (SIFE) aux deux joints des SIFE sur SIFE et au joint du paramètre des fenêtres ;
- Assemblage d'aluminium pour fenêtres et murs-rideaux à haut rendement ;
- Matériau de solin souple à haut rendement idéal pour les équipes d'entretien ;
- Parapet d'apparence uniforme ou joint de couronnement ;
- Joint de transition étanche ;
- Matériau d'étanchéité pour réparer les fuites aux puits de lumière.

PROPRIÉTÉS TYPES

Aux rédacteurs de devis : Ces valeurs ne doivent pas servir à la préparation de spécifications. Communiquez avec le bureau des ventes *Dow Corning* de votre région ou avec le service à la clientèle *Dow Corning* avant de rédiger les spécifications pour ce produit.

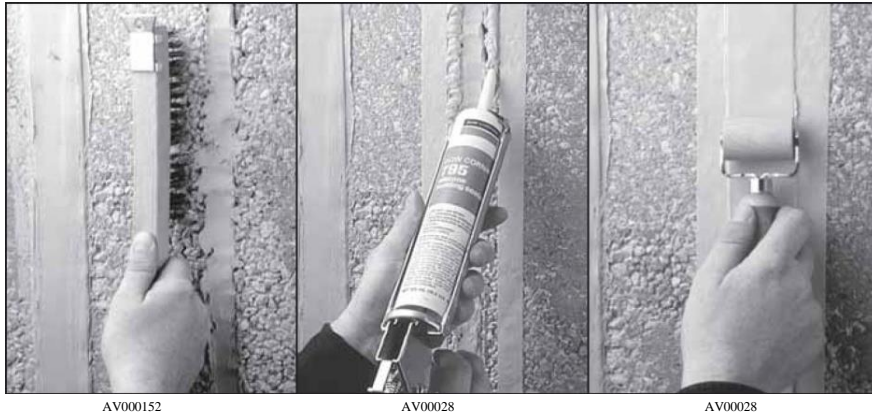
Test ¹	Propriété	Unité	Résultat
Tel que fourni – Extrusion de caoutchouc vulcanisé			
ASTM D2240	Dureté mesurée au duromètre, échelle « Shore A »	points	25
ASTM D 412	Résistance à la traction	MPa (lb/po ²)	2,75 (400)
ASTM D 412	Extension	pour cent	400
	Résistance à la traction, entaille B	kN/m (ppp)	17,5 (100)
Période de murissement sur 21 jours – Joint de 13 mm (½ po) de largeur avec bande silicone préformée <i>Dow Corning</i>[®] 123 de 38 mm (1½ po) collée à l'aide du scellant silicone <i>Dow Corning</i>[®] 795			
ASTM C 1135 ¹	Résistance à la rupture	MPa (lb/po ²) pli (N/m)	0,275 (0)
ASTM C 1135	Élongation ultime	%	800
ASTM C 1135	Contrainte – allongement de 25 %	MPa (lb/po ²) N/m (pli)	0,021 (3,0) 263 (1,5)
ASTM C 1135	Contrainte – allongement de 50 %	MPa (lb/po ²) N/m (pli)	0,034 (5,0) 438 (2,5)
ASTM C 1135	Contrainte – compression de 50 %	MPa (lb/po ²) N/m (pli)	0,034 (<5,0) 438 (<2,5)

PROPRIÉTÉS TYPES (suite)

Test*	Propriété	Unité	Résultat
ASTM C 719	Capacité de mouvement	pour cent	+200/-75
Adhérence sans apprêt du scellant silicone Dow Corning® 795 à la bande silicone préformée Dow Corning® 123			
ASTM C 794	Résistance au pelage, scellant silicone Dow Corning® 795	N/m (pli)	4,38 (25)

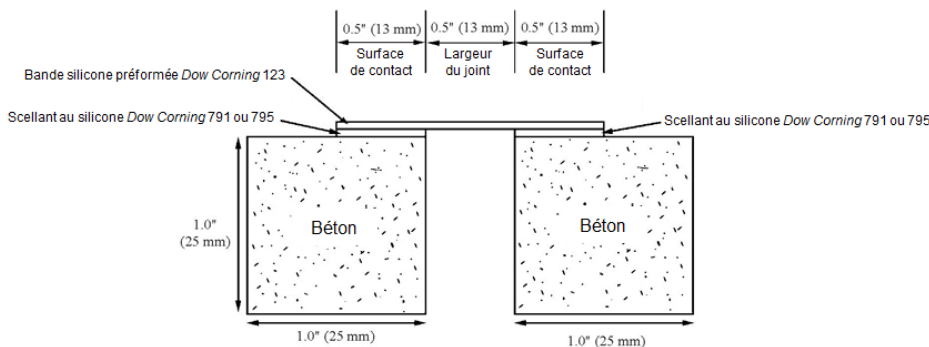
*ASTM: American Society for Testing and Materials.

¹ Modifications de la configuration du joint selon les méthodes d'essai ASTM C 1135 et C 719



La bande silicone préformée Dow Corning® 123 est facile à appliquer : préparer le substrat autour du mastic déficient ; appliquer le scellant silicone Dow Corning® 795 ; appliquer la bande silicone préformée Dow Corning® 123.

Figure 1. Modifications de la configuration du joint selon les méthodes d'essai ASTM C 1135 et C 719 pour déterminer les propriétés types en utilisant une bande silicone préformée Dow Corning® 123 sur une largeur de 38 mm (1½ po)



DESCRIPTION

La bande silicone préformée Dow Corning® 123 est une extrusion de silicone préformée à très faible module que l'on fixe au substrat à l'aide du scellant silicone Dow Corning® 791 ou 795¹. Facile à poser, on peut utiliser la bande silicone préformée Dow Corning® 123 pour les constructions neuves ou en réparation.

La bande silicone préformée Dow Corning® 123 est offerte en différentes couleurs : noir, blanc, gris, bronze.

On doit aussi utiliser la même couleur de scellant silicone Dow Corning® 791 ou 795 pour lier le joint au substrat.

En plus d'être offert en plusieurs couleurs de séries et personnalisées, la bande silicone préformée Dow Corning® 123 est également présentée dans un fini texturé. Il est également possible de modifier la couleur et la texture sur le chantier à l'aide du revêtement élastomère silicone AllGuard de Dow Corning.

En plus d'être offerte en diverses couleurs personnalisées, la bande silicone préformée Dow Corning® 123 est offerte sous la forme d'extrusions sur mesure avec des rainures pour en faciliter la flexion et le façonnage dimensionnel. Ces formes peuvent être adaptées aux systèmes de jointement et aux fenêtres de même qu'aux bandes planes afin d'assurer une esthétique accrue de même qu'une étanchéité maximale. Communiquez avec l'ingénieur en application de Dow Corning pour discuter de votre concept d'aménagement et de la façon de les intégrer à des matériaux en silicone durables.

MÉTHODE D'UTILISATION

La bande silicone préformée Dow Corning® 123 doit être appliqué sur un substrat propre, sec, sans givre ni poussières à l'aide des scellants silicone Dow Corning® 791 ou 795. Des essais d'adhésion en chantier doivent être effectués sur place afin de déterminer si l'on doit avoir recours à un apprêt pour assurer la parfaite adhésion des scellants silicone Dow Corning® 791 ou 795 au substrat.¹

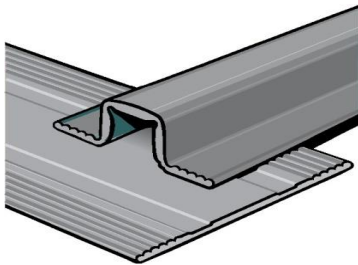
Préparation des surfaces

Les surfaces poreuses doivent être nettoyées de façon abrasive suivi de jets d'air comprimé exempt d'huile. Si l'on doit procéder à un nettoyage à l'eau sous haute pression, s'assurer qu'il ne se produise aucune

¹ Il se peut que d'autres produits d'étanchéité de marque Dow Corning soient recommandés selon les exigences des installations..

infiltration d'eau dans la structure par des joints dégradés. Les surfaces extérieures doivent être visiblement sèches avant d'appliquer la bande silicone préformée *Dow Corning*® 123.

Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées selon la méthode de nettoyage à deux chiffons avec solvant conformément aux indications du manuel d'utilisation des silicones *Dow Corning*. Appliquer du ruban-cache sur les surfaces à haute visibilité afin d'assurer une belle qualité esthétique (Figure 2).



Il est possible d'offrir des conceptions sur mesure avec la bande silicone préformée *Dow Corning*® 123 afin de mieux répondre aux besoins en matière d'esthétique et d'étanchéité à partir d'un seul produit.

SEALANT - WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Issued to: **Dow Corning Corp**
 Product: 123 Silicone Seal

ASTM C 1523-10: Determining Modulus, Tear and Adhesion Properties of Pre-cured Elastomeric Joint Sealants

Movement, Cohesion & Adhesion: 200%

Dry/Room Temperature Loss of Adhesion/Cohesion Pass ✓

Water Immersion Loss of Adhesion/Cohesion Pass ✓

Frozen Loss of Adhesion/Cohesion Pass ✓

Heat Loss of Adhesion/Cohesion Pass ✓

Artificial Weathering Loss of Adhesion/Cohesion Pass ✓

Tear Propagation: T-Tear

ASTM D 412: Vulcanized Rubber and Thermoplastic Elastomers - Tension

Ultimate Elongation Results: 503%

Validation Date: 9/20/16 – 9/19/21
 No. 916-1230921 Copyright © 2016

PRE-CURED SEALANTS VALIDATION
www.swrionline.org

Figure 2 : Forme de joint recommandée au moyen de la bande silicone préformée *Dow Corning*® 123 et du scellant silicone *Dow Corning*® 795.

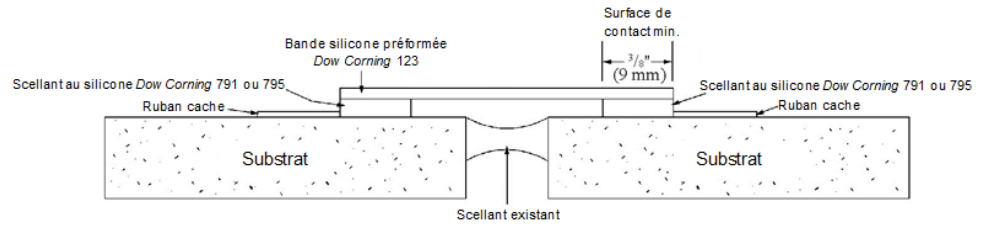
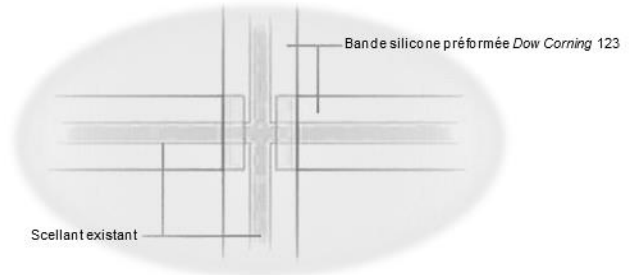
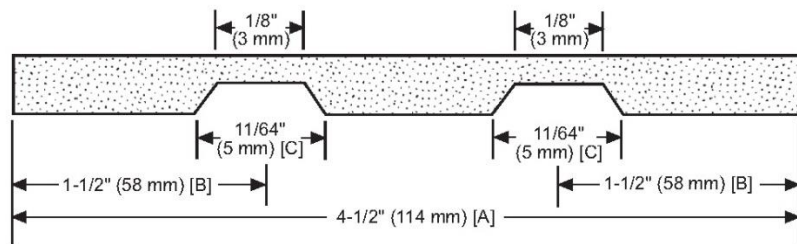


Figure 3 : Chevauchement d'un joint vertical constitué de la bande silicone préformée *Dow Corning*® 123 sur un joint horizontal



Note : Les bandes verticales doivent chevaucher les bandes horizontales de la bande silicone préformée *Dow Corning* 123.

Figure 4: Schéma d'une conception sur mesure.



L'exemple ci-dessus indique :

- Largeur hors-tout (A)
- Emplacement des rainures (B), spécifiant la distance du bord de la bande au centre des rainures.
- Largeur des rainures (C). Sauf sur indication contraire, leur largeur est de 5 mm (1-1/64 po). La profondeur de toutes les rainures est de 1 mm (1/32 po).

Application

Appliquer un cordon de scellant silicone *Dow Corning*® 791 ou 795 sur chaque côté du joint conformément aux indications suivantes :

Substrat	Couverture linéaire (m [pi])/tube	Grosueur des cordons de scellant
Rugueux	6-12	6 mm
	20-40	(1/4 po)
Lisse	21-37	3 mm
	70-120	(1/8 po)

Note : Les cordons de scellant appliqués sur des surfaces rugueuses doivent être plus volumineuses afin d'assurer une meilleure étanchéité dans les creux du substrat. Le scellant doit être appliqué à environ 6 mm (¼ po) à l'intérieur du ruban-cache de chaque côté du joint et la surface d'adhésion doit mesurer au moins 9 mm (3/8 po) (Figure 2).

Dans les 10 minutes suivant l'application du scellant, incorporer l'extrusion dans le scellant en appliquant une pression afin de mouiller l'extrusion, le substrat et le scellant. Pour ce faire, on peut utiliser un rouleau afin d'assurer une pression constante et un contact égal sur le substrat. Les nervures au dos de la bande silicone préformée *Dow Corning*® 123 contribuent à assurer la bonne application de scellant.

Les joints horizontaux doivent avoir été entièrement effectués avant d'appliquer les joints verticaux. Les joints verticaux doivent chevaucher les joints horizontaux (Figure 3).

À l'aide d'une lame de rasoir, couper l'extrusion à l'extrémité du joint.

Nettoyage

Retirer le ruban cache et les excès de scellant.

Entretien

Ne nécessite aucun entretien. Pour nettoyer la surface, utiliser une eau savonneuse.

En cas de dommages d'un joint, remplacer la partie endommagée. Les scellants silicone *Dow Corning*® 791 ou 795 adhèrent à la bande silicone préformée *Dow Corning*® 123 seulement lorsque l'on prépare la surface avec l'aide d'un chiffon imbibé de solvant pour enlever les saletés accumulées.

**PRÉCAUTIONS DE MANUTENTION
LES RENSEIGNEMENTS CONCERNANT
L'UTILISATION DU PRODUIT EN
TOUTE SÉCURITÉ NE SONT PAS
COMPRIS DANS CE DOCUMENT.
AVANT DE MANIPULER CE PRODUIT,
CONSULTER LES FICHES
SIGNALÉTIQUES DU PRODUIT ET LES
ÉTIQUETTES RELATIVES À SON**

**UTILISATION SÉCURITAIRE, AUX
DANGERS PHYSIQUES ET AUX
RISQUES POUR LA SANTÉ.
RENSEIGNEMENTS SUR LES
DANGERS : LA FICHE SIGNALÉTIQUE
EST DISPONIBLE SUR LE SITE
INTERNET DE *DOW CORNING* AU
DOWCORNING.COM. ON PEUT
ÉGALEMENT SE LA PROCURER CHEZ
LE DISTRIBUTEUR *DOW CORNING*
LOCAL ET AU SERVICE À LA
CLIENTÈLE DE *DOW CORNING*.**

EMBALLAGE

La bande silicone préformée *Dow Corning*® 123 est offerte en rouleaux de 30,48 m (100 pi). Les articles en stock comprennent les formats de série suivants : largeurs de 25, 38, 51, 64, 76, 102, 127 et 152 mm (1, 1½, 2, 2½, 3, 4, 5 et 6 po) dans les couleurs noir, blanc, gris, bronze, calcaire et grès. Des formats ne faisant pas partie de l'inventaire sont également offerts dans toutes les couleurs, notamment dans des largeurs de 89, 114 et 140 mm (3½, 4½ et 5½ po). Tous les formats dans les couleurs rose antique, adobe tan, satin bleu, charbon et brique rustique ne font pas partie de l'inventaire régulier. Les formats sur mesure sont offerts dans des grandeurs de 25 à 152 mm (1 à 6 po) par incréments de 13 mm (0,5 po) et de 178 à 305 mm (7 à 12 po) par incréments de 25 mm (1 po).

LIMITATIONS

La bande silicone préformée *Dow Corning*® 123 n'est pas conçue pour être utilisée :

- Avec le scellant au silicone *Dow Corning*® 790 en tant qu'adhésif ;
- Avec le scellant à base de murissement à l'acétoxy ou les scellants d'une marque autre que *Dow Corning* en tant que scellant de collage ;
- Au-dessous du niveau du sol.

Ce produit n'a pas été testé ni conçu pour un usage médicale ou pharmaceutique.

RENSEIGNEMENTS SUR LA SANTÉ ET L'ENVIRONNEMENT

Afin d'appuyer ses clients en ce qui concerne la sécurité des produits, *Dow Corning* offre un vaste programme de gérance des produits et met à leur disposition les services d'une équipe de spécialistes en sécurité des produits et conformité à la réglementation.

Pour plus de renseignements, visitez notre site Internet au *dowcorning.com* ou communiquez avec votre représentant *Dow Corning*.

RENSEIGNEMENTS SUR LA GARANTIE LIMITÉE – À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements contenus dans le présent document sont offerts en toute bonne foi et considérés comme exacts. Toutefois, les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurant hors de notre contrôle, ces renseignements ne peuvent remplacer les essais effectués par le client visant à s'assurer que nos produits sont sans danger, efficaces et entièrement satisfaisants pour l'usage prévu. Les suggestions d'utilisation ne doivent pas être prises comme une incitation à enfreindre un brevet.

La garantie offerte par *Dow Corning* se limite aux spécifications du produit émises au moment de l'expédition.

Le seul recours en cas de violation de garantie se limite au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit qui s'avère autre que tel que garanti.

**DANS TOUTE LA MESURE PERMISE
PAR LA LOI, *DOW CORNING*
DÉCLINENT EXPRESSÉMENT TOUTE
GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE
QUE LE PRODUIT EST CONVENABLE
POUR QUELQUE FIN PRÉCISE QUE CE
SOIT OU DE VALEUR MARCHANDE.**

***DOW CORNING* DÉCLINE TOUTE
RESPONSABILITÉ POUR LES
DOMMAGES DIRECTS OU INDIRECTS.**

Nous vous aidons à créer le futur.^{MC}

dowcorning.com