



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION

Remplir ce formulaire avec toutes les informations du projet et nous le retourner par fax au (514) 852-4560 ou par courriel à natacha.corbeil@valtec.ca (Le formulaire doit être complet)

Reçu le :		Impression envoyée au représentant	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>	
Utilisation prévue :	Structurale <input type="checkbox"/>	Étanchéité <input type="checkbox"/>	Structurale et étanchéité <input type="checkbox"/>	Puit de lumière <input type="checkbox"/>	Autre <input type="checkbox"/>
Système de vitrage structural :	1 côté <input type="checkbox"/>	2 côtés <input type="checkbox"/>	3 côtés <input type="checkbox"/>	4 côtés <input type="checkbox"/>	Recouvert <input type="checkbox"/>
POUR UNE UTILISATION STRUCTURALE					
Les charges de vent maximales		Psf/kPa	Dimension maximale vitre/panneau	X	pi / po / m / cm <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

IDENTIFICATION DU PROJET

Nom du projet :			
Nom de la Job :		# Job	
Adresse :		Ville :	
Province :		Code postal :	

REMETTRE LES RÉSULTATS À : *(destinataire de la lettre)*

Rôle (cocher un choix)	Entrepreneur général principal <input type="checkbox"/>	Entrepreneur général deuxième <input type="checkbox"/>	Fabriquant <input type="checkbox"/>	Manufacturier <input type="checkbox"/>	Client <input type="checkbox"/>	Consultant <input type="checkbox"/>
Nom de la compagnie :				Site internet :		
Adresse :				Ville :		
Province :		Code postal :				
Téléphone :				Télécopieur :		
Nom du contact :				Courriel :		



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

COPIE CONFORME À :

Rôle (Cocher un choix)	DISTRIBUTEUR <input type="checkbox"/>	Entrepreneur général deuxième <input type="checkbox"/>	Fabriquant <input type="checkbox"/>	Manufacturier <input type="checkbox"/>	Client <input type="checkbox"/>	Consultant <input type="checkbox"/>
Nom de la compagnie :	VALTEC SOLUTIONS CONSTRUCTION INC.			Site internet :	www.valtec.ca	
Adresse :	7690, rue de Lamartine			Ville :	Anjou	
Province :	Québec		Code postal :	H1J 2A8		
Téléphone :	514 852-4600		Télécopieur :	514 852-4560		
Nom du contact :			Courriel :			

COPIE CONFORME À :

Rôle (cocher un choix)	Entrepreneur général principal <input type="checkbox"/>	Entrepreneur général deuxième <input type="checkbox"/>	Fabriquant <input type="checkbox"/>	Manufacturier <input type="checkbox"/>	Client <input type="checkbox"/>	Consultant <input type="checkbox"/>
Nom de la compagnie :				Site internet :		
Adresse :				Ville :		
Province :			Code postal :			
Téléphone :			Télécopieur :			
Nom du contact :			Courriel :			



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

COPIE CONFORME À :

Rôle (cocher un choix)	Entrepreneur général principal <input type="checkbox"/>	Entrepreneur général deuxième <input type="checkbox"/>	Fabriquant <input type="checkbox"/>	Manufacturier <input type="checkbox"/>	Client <input type="checkbox"/>	Consultant <input type="checkbox"/>
Nom de la compagnie :				Site internet :		
Adresse :				Ville :		
Province :			Code postal :			
Téléphone :			Télécopieur :			
Nom du contact :			Courriel :			

Cocher le scellant DOWSIL™ à tester (si connu) ainsi que l'apprêt ou la méthode de préparation qui sera utilisée.

Type de substrat : (Aluminium, verre, granit, gasket)								
Description du substrat : (Anodisé, Duranar, Kynar, Silicole)								
Manufacturier : (PPG, Viracon, EPG)								
Numéro de produit du fabricant : (UC#####, VX-XXX, SP-XXX)								
IG Manufacturier : (Viracon, Oldcastle, Trulise)	Information requise pour obtenir un test de compatibilité avec les cales d'appui.							
Surfaces : (Avant, Arrière, Edge, Lisse, Liner)								
Scellants :	756 <input type="checkbox"/>	790 <input type="checkbox"/>	791 <input type="checkbox"/>	795 <input type="checkbox"/>	983 <input type="checkbox"/>	995 <input type="checkbox"/>	121 <input type="checkbox"/>	Autres <input type="checkbox"/>
Aprêts :	1200 <input type="checkbox"/>	Primer C <input type="checkbox"/>		Primer P <input type="checkbox"/>				
Type de solvants : Préparation pour le test :	IPA <input type="checkbox"/>	MEK <input type="checkbox"/>	Xylene <input type="checkbox"/>	Toluene <input type="checkbox"/>	Acetone <input type="checkbox"/>	Scotch Brite Pad <input type="checkbox"/>	Abrade & Dust <input type="checkbox"/>	
Commentaires : (Structural ou étanchéité ou apprêt préféré)								



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

Cocher le scellant DOWSIL™ à tester (si connu) ainsi que l'apprêt ou la méthode de préparation qui sera utilisée.								
Type de substrat : (Aluminium, verre, granit, gasket)								
Description du substrat : (Anodisé, Duranar, Kynar, Silicole)								
Manufacturier : (PPG, Viracon, EPG)								
Numéro de produit du manufacturier : (UC#####, VX-XXX, SP-XXX)								
IG Manufacturier : (Viracon, Oldcastle, Trulise)	Information requise pour obtenir un test de compatibilité avec les cales d'appui.							
Surfaces : (Avant, Arrière, Edge, Lisse, Liner)								
Scellants :	756 <input type="checkbox"/>	790 <input type="checkbox"/>	791 <input type="checkbox"/>	795 <input type="checkbox"/>	983 <input type="checkbox"/>	995 <input type="checkbox"/>	121 <input type="checkbox"/>	Autres <input type="checkbox"/>
Apprêts :	1200 <input type="checkbox"/>	Primer C <input type="checkbox"/>		Primer P <input type="checkbox"/>				
Type de solvants : Préparation pour le test :	IPA <input type="checkbox"/>	MEK <input type="checkbox"/>	Xylene <input type="checkbox"/>	Toluene <input type="checkbox"/>	Acetone <input type="checkbox"/>	Scotch Brite Pad <input type="checkbox"/>	Abrade & Dust <input type="checkbox"/>	
Commentaires : (Structural ou étanchéité ou apprêt préféré)								



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

Cocher le scellant DOWSIL™ à tester (si connu) ainsi que l'apprêt ou la méthode de préparation qui sera utilisée.								
Type de substrat : (Aluminium, verre, granit, gasket)								
Description du substrat : (Anodisé, Duranar, Kynar, Silicole)								
Manufacturier : (PPG, Viracon, EPG)								
Numéro de produit du fabricant : (UC#####, VX-XXX, SP-XXX)								
IG Manufacturier : (Viracon, Oldcastle, Trulise)	Information requise pour obtenir un test de compatibilité avec les cales d'appui.							
Surfaces : (Avant, Arrière, Edge, Lisse, Liner)								
Scellants :	756 <input type="checkbox"/>	790 <input type="checkbox"/>	791 <input type="checkbox"/>	795 <input type="checkbox"/>	983 <input type="checkbox"/>	995 <input type="checkbox"/>	121 <input type="checkbox"/>	Autres <input type="checkbox"/>
Apprêts :	1200 <input type="checkbox"/>	Primer C <input type="checkbox"/>		Primer P <input type="checkbox"/>				
Type de solvants : Préparation pour le test :	IPA <input type="checkbox"/>	MEK <input type="checkbox"/>	Xylene <input type="checkbox"/>	Toluene <input type="checkbox"/>	Acetone <input type="checkbox"/>	Scotch Brite Pad <input type="checkbox"/>	Abrade & Dust <input type="checkbox"/>	
Commentaires : (Structural ou étanchéité ou apprêt préféré)								



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

Cocher le scellant DOWSIL™ à tester (si connu) ainsi que l'apprêt ou la méthode de préparation qui sera utilisée.								
Type de substrat : (Aluminium, verre, granit, gasket)								
Description du substrat : (Anodisé, Duranar, Kynar, Silicole)								
Manufacturier : (PPG, Viracon, EPG)								
Numéro de produit du manufacturier : (UC#####, VX-XXX, SP-XXX)								
IG Manufacturier : (Viracon, Oldcastle, Trulise)	Information requise pour obtenir un test de compatibilité avec les cales d'appui.							
Surfaces : (Avant, Arrière, Edge, Lisse, Liner)								
Scellants :	756 <input type="checkbox"/>	790 <input type="checkbox"/>	791 <input type="checkbox"/>	795 <input type="checkbox"/>	983 <input type="checkbox"/>	995 <input type="checkbox"/>	121 <input type="checkbox"/>	Autres <input type="checkbox"/>
Apprêts :	1200 <input type="checkbox"/>	Primer C <input type="checkbox"/>		Primer P <input type="checkbox"/>				
Type de solvants : Préparation pour le test :	IPA <input type="checkbox"/>	MEK <input type="checkbox"/>	Xylene <input type="checkbox"/>	Toluene <input type="checkbox"/>	Acetone <input type="checkbox"/>	Scotch Brite Pad <input type="checkbox"/>	Abrade & Dust <input type="checkbox"/>	
Commentaires : (Structural ou étanchéité ou apprêt préféré)								



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

Cocher le scellant DOWSIL™ à tester (si connu) ainsi que l'apprêt ou la méthode de préparation qui sera utilisée.								
Type de substrat : (Aluminium, verre, granit, gasket)								
Description du substrat : (Anodisé, Duranar, Kynar, Silicole)								
Manufacturier : (PPG, Viracon, EPG)								
Numéro de produit du fabricant : (UC#####, VX-XXX, SP-XXX)								
IG Manufacturier : (Viracon, Oldcastle, Trulise)	Information requise pour obtenir un test de compatibilité avec les cales d'appui.							
Surfaces : (Avant, Arrière, Edge, Lisse, Liner)								
Scellants :	756 <input type="checkbox"/>	790 <input type="checkbox"/>	791 <input type="checkbox"/>	795 <input type="checkbox"/>	983 <input type="checkbox"/>	995 <input type="checkbox"/>	121 <input type="checkbox"/>	Autres <input type="checkbox"/>
Apprêts :	1200 <input type="checkbox"/>	Primer C <input type="checkbox"/>		Primer P <input type="checkbox"/>				
Type de solvants : Préparation pour le test :	IPA <input type="checkbox"/>	MEK <input type="checkbox"/>	Xylene <input type="checkbox"/>	Toluene <input type="checkbox"/>	Acetone <input type="checkbox"/>	Scotch Brite Pad <input type="checkbox"/>	Abrade & Dust <input type="checkbox"/>	
Commentaires : (Structural ou étanchéité ou apprêt préféré)								



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

TEST/ÉVALUATION

TEST D'ADHÉSION : Les échantillons de métal, pierre et verre seront évalués pour l'adhérence basé sur la norme ASTM C 794-92. Une surface minimale est nécessaire pour appliquer les bandes d'essai d'étanchéité, c'est pourquoi nous vous demandons de soumettre des échantillons d'au moins 4" x 6" ou 10 x 15 cm et d'au plus 12" x 12" ou 30 x 30 cm. Pour chaque scellant à évaluer, un minimum de deux échantillons respectant ses mesures doivent être fournis. Prévoir de 2 à 3 semaines de délai pour l'évaluation selon le type d'application (2 semaines pour une application d'étanchéité et 3 semaines pour une application structurale).

TEST DE COMPATIBILITÉ : Les matériaux sont évalués pour la compatibilité avec le scellant spécifié sur la base de la norme ASTM C1087-87. Pour chaque scellant à évaluer, nous vous demandons un échantillon du matériel de 4" ou 10 cm de longueur. Prévoir un délai de 22 jours pour ce test.

TEST DE TACHAGE : Les substrats poreux comme le granit, le marbre, la pierre calcaire et le travertin sont testés pour déterminer si le fluide du scellant a la capacité de migrer dans la pierre, basé sur la norme ASTM C 1248. Cette évaluation est faite sur des échantillons poreux soumis à nos laboratoires. Veuillez nous soumettre deux échantillons par scellant à tester de 1" x 3" ou 2.5 x 8 cm pour l'évaluation. Prévoir un délai de 5 semaines pour compléter l'évaluation ; ajouter 1 semaine additionnelle si les échantillons sont plus grands et nécessitent un découpage. * Suite au succès de cette évaluation, une garantie de 20 ans de non tachage vous sera émise.

- **POUR TOUTES LES ÉVALUATIONS :** prévoir 3 à 10 jours ouvrables additionnels pour recevoir la réponse par écrit.

ENVOYER LES ÉCHANTILLONS POUR TEST/ÉVALUATION À L'ADRESSE SUIVANTE :

DOW CORPORATION
DC-4 SEALANT TEST LAB 3A4
2200W. SALZBURG ROAD
AUBRUN, MI 48611

FAX : 989 496-4374

ENVOYER LES DÉTAILS DES PLANS, LES SPÉCIFICATIONS ET LES INFORMATIONS TECHNIQUES À L'INGÉNIEUR-REPRÉSENTANT DE DOW :

Waechter, Scott
Scott.waechter@dowcorning.com

Tél. : 716-754-0129
Fax : 716-754-0132

4025 Dorchester suite 321
Niagara Falls, ON L2E 7K8

DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

Substrats (à titre indicatif seulement) :

Acier	Bloc de réglage	Joint Alcryn	Structural Foam Glazing Tape
Acier galvanisé	Bloc de réglage en silicone	Joint de nylon	Tige d'appui
Acier inoxydable clignotant	Brique	Joint de silicone	Travertin
Acier laminé à froid	Calcaire	Joint de vinyle	Verre - Ceramic frit
Aluminium – acrylique	Caoutchouc	Joint en néoprène	Verre - Clair
Aluminium – anodisé	Cuivre	Joint SCR 900	Verre - Émaillé
Aluminium – base de polyester	EPDM - Bloc de réglage	Laiton	Verre - Enduit / Réfléchissant
Aluminium – Chromate conversion	EPDM - Finition extérieure isolée	Marbre	Verre - Laminé
Aluminium – Coated Kynar clair - XL	Extrusion de vinyle	Membrane clignotante	Verre - Low E Coated
Aluminium - Duracron	Granite	Mortier	Verre - Miroir
Aluminium – Fini d'usine	Intercallaire	Panneau composite	Verre - Sablé
Aluminium – Kynar	Intercallaire Alcryn	Pierre naturelle	Verre - Sérigraphié
Aluminium – Polyester Powdercoat	Intercallaire en silicone	Plastique	Verre - Teinté
Aluminium – Polyuréthane peint	Intercallaire Ethafoam	PMMA	Verre - Unité IG
Asphalte	Intercallaire Polyéthylène	PVC	Vinyle intercallaire
Bande	Intercallaire SCR 900	Silicone Splice Boot	Zinc
Béton	Joint	Stiffener	



DOWSIL™ FORMULAIRE DE PROJET DE CONSTRUCTION (suite)

Fini du substrat (à titre indicatif seulement) :

Avant	Finition miroir	Surface lisse
Bord coupé	Finition poli	Surface non durcie et non collante
Bord coupé	Finition thermique	Surface rugueuse
Bord de terrain	Non enduit	Surface sablée
Bord poli	Pas de préférence	Surface uniforme
Dos	Primed Back	Verre Lite #2
Doubler en polyester	Return	Verre Lite #1
Face	Surface de finition "flamed"	Verre Lite #3
Face peinte	Surface de finition brossé	Verre Lite #4
Fini poli	Surface enduite	