



## **DOWSIL™ 123 Bande de silicone préformée**

Joint préformé au silicone assurant l'étanchéité.

### **Caractéristiques et Avantages**

- Alternative économique à haut rendement pour éviter le découpage et le calfeutrage des joints d'étanchéité défectueux
- Alternative à module extrêmement faible pour les scellants conventionnels
- Grande capacité de mouvement de +200/-75% aux ouvertures de transition
- Joint à mouvement de cisaillement élevé capable de supporter les surcharges spécifiées, les oscillations causées par le vent et les mouvements sismiques dans des ouvertures correctement conçues
- Rendement approuvé par le SWRI
- Capacité d'assurer une parfaite étanchéité aux intempéries lorsqu'on l'utilise avec le revêtement élastomère au silicone DOWSIL™ AllGuard
- Offert dans des dimensions sur mesure pour permettre une application facile et une transition continue
- Offert dans des finis texturés et mats (similaire aux SIFE)

### **Composition**

- Extrusion d'élastomère de silicone préformée

### **Applications**

La bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 est spécialement conçue pour la réparation des joints de construction et joints des vitrages défectueux en raison d'une erreur de conception, d'une défaillance sur le terrain ou en fin de durée de vie utile des scellants et des garnitures d'étanchéité. Elle peut servir dans différents contextes, notamment :

- Solution économique des plus efficaces pour éviter d'enlever et de recalfeutrer les joints d'étanchéité défectueux ;
- Joints de restauration sur SIFE au niveau des joints SIFE à SIFE et aux joints de périmètre des fenêtres ;
- Assemblage d'aluminium pour fenêtres et murs-rideaux à haut rendement ;
- Matériau de solin souple à haut rendement, idéal pour les équipes de maintenance ;
- Parapet ou joint de couronnement d'apparence uniforme ;
- Joint de transition étanche ;
- Matériau d'étanchéité pour réparer les fuites aux puits de lumière.

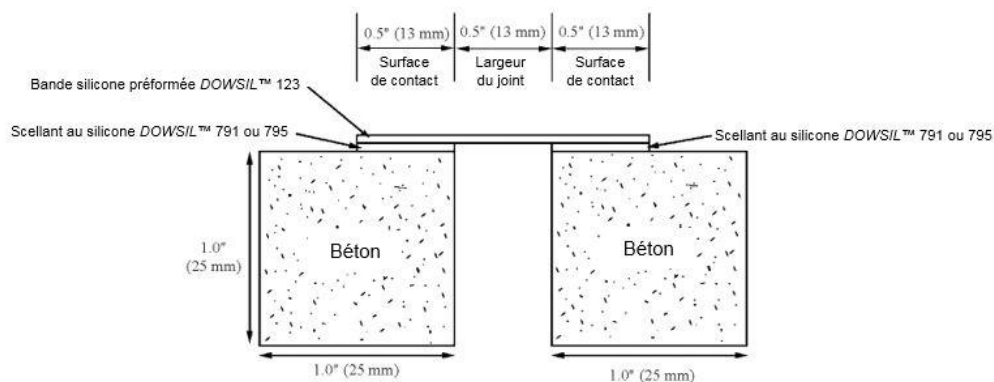
## Propriétés typiques

Aux rédacteurs de spécifications : Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

Test <sup>1</sup>	Propriété	Unité	Résultat
<b>Tel que fourni – Extrusion de caoutchouc vulcanisé</b>			
ASTM D 2240	Dureté mesurée au duromètre, échelle « Shore A »	points	25
ASTM D 412	Résistance à la traction	psi (MPa)	40 (0.28)
ASTM D 412	Extension	pourcent	400
	Résistance à la traction, entaille B	ppi (kN/m)	100 (17.5)
<b>Période de mûrissement sur 21 jours – Joint de 1/2" (13-mm) de largeur avec bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 de 1 1/2" (38-mm) collée à l'aide du scellant silicone DOWSIL™ 795</b>			
ASTM C 1135 <sup>2</sup>	Résistance à la rupture	psi (MPa)	0 (0.275)
ASTM C 1135	Extension maximale	pourcent	800
ASTM C 1135	Contrainte – Allongement de 25%	Psi (MPa) pli (N/m)	3.0 (0.021) 1.5 (263)
ASTM C 1135	Contrainte – Allongement de 50%	psi (MPa) pli (N/m)	5.0 (0.034) 2.5 (438)
ASTM C 1135	Contrainte – Compression de 50%	psi (MPa) pli (N/m)	< 5 (0.034) < 2.5 (438)
ASTM C 719 <sup>2</sup>	Capacité de mouvement	pourcent	+200/-75
<b>Adhérence sans apprêt du scellant de silicone DOWSIL™ 795 à la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123</b>			
ASTM C 794	Force d'adhérence, DOWSIL™ 795 Silicone Building Sealant	pli (N/m)	25 (4.38)

1. ASTM: American Society for Testing and Materials

2. ASTM C 1135 et C 719: Modification de la configuration du joint selon les méthodes d'essai.



**Figure 1**

Modification de la configuration du joint selon les méthodes d'essai ASTM C 1135 et C 719 pour déterminer les propriétés types en utilisant une bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 sur une largeur de 38 mm (1 1/2").

## Description

La bande de silicone préformée DOWSIL™ est une extrusion de silicone préformée à très faible module que l'on fixe au substrat à l'aide du scellant silicone DOWSIL™ 791 ou 795<sup>1</sup>. Facile à poser, on peut utiliser la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 pour les constructions neuves ou en réparation.

La bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 est offerte en différentes couleurs : noir, blanc, gris, bronze, limestone et sandstone. Ce produit est également offert en couleurs personnalisées (minimum 1000 pied linéaire (305 m) par commande).

Il est recommandé d'utiliser la même couleur de scellant de silicone DOWSIL™ 791 ou 795 afin d'harmoniser le joint et la bande de silicone préformée.

En plus d'être offerte en plusieurs couleurs standards et personnalisées, la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 est également offerte dans un fini texturé. Il est également possible de modifier la couleur et la texture sur le chantier à l'aide du revêtement élastomère AllGuard de DOWSIL™.

La bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 est aussi offerte sous la forme d'extrusions sur mesure avec des rainures pour en faciliter la flexion et les formes dimensionnelles. Les formes peuvent être conçues sur mesure pour s'adapter aux systèmes de meneaux et de fenêtres, de même qu'aux bandes plates afin d'assurer une esthétique accrue et une étanchéité maximale. Communiquez avec l'ingénieur en application de Dow pour discuter de votre concept d'aménagement.

## Mode d'Emploi

La bande de silicone préformée DOWSIL™ doit être appliquée sur un substrat propre, sec, sans givre, ni poussière à l'aide des scellants silicone DOWSIL™ 791 ou 795. Des essais d'adhésion en chantier doivent être effectués sur place afin de déterminer si l'on doit avoir recours à un apprêt pour assurer la parfaite adhésion des scellants de silicone DOWSIL™ 791 ou 795 au substrat.<sup>1</sup>

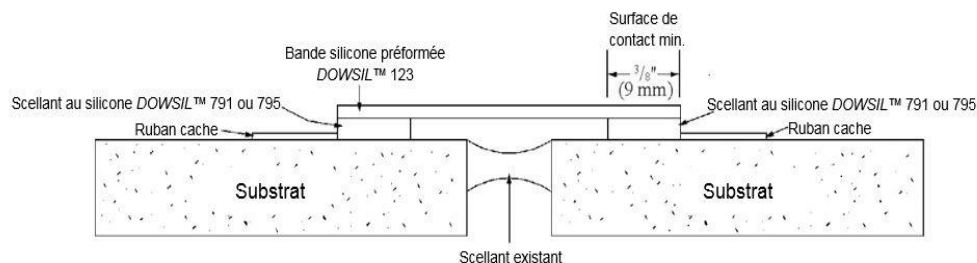
<sup>1</sup>D'autres scellants DOWSIL™ peuvent être recommandés en fonction des exigences d'installation.

### Préparation des surfaces

Les surfaces poreuses doivent être nettoyées de façon abrasive suivi de jets d'air comprimé exempt d'huile. Si l'on doit procéder à un nettoyage à l'eau sous haute pression, il est important de s'assurer qu'il ne se produise aucune infiltration d'eau dans la structure par les joints dégradés. Les surfaces extérieures doivent être visiblement sèches avant d'appliquer la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123.

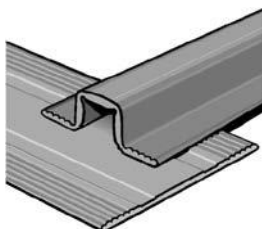
Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées selon la méthode de nettoyage à deux chiffons avec solvant conformément aux indications du manuel d'utilisation des silicones DOWSIL™. Appliquer du ruban-cache sur les surfaces à haute visibilité afin d'assurer une belle qualité esthétique. (voir figure 2)

**Mode d'Emploi  
(suite)**



**Figure 2**

Forme de joint recommandée au moyen de la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 et du scellant silicone DOWSIL™ 795.



Il est possible d'offrir des conceptions sur mesure avec la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 afin de mieux répondre aux besoins en matière d'esthétique et d'étanchéité à partir d'un seul produit.

**SEALANT · WATERPROOFING  
& RESTORATION INSTITUTE**

**Issued to: Dow Silicones Corporation**  
**Product: Dowsil™ 123 Silicone Seal**  
**ASTM C 1523-10: Determining Modulus, Tear and Adhesion Properties of Pre-cured Elastomeric Joint Sealants**

Movement, Cohesion & Adhesion: 200%

Dry/Room Temperature Loss of Adhesion/Cohesion      Pass ✓

Water Immersion Loss of Adhesion/Cohesion      Pass ✓

Frozen Loss of Adhesion/Cohesion      Pass ✓

Heat Loss of Adhesion/Cohesion      Pass ✓

Artificial Weathering Loss of Adhesion/Cohesion      Pass ✓

Tear Propagation: T-Tear

**ASTM D 412: Vulcanized Rubber and Thermoplastic Elastomers - Tension**

Ultimate Elongation  
Results: 503%

**Validation Date: 9/20/16 – 9/19/21**  
**No. 916-1230921**      Copyright © 2016

**PRE-CURED SEALANTS VALIDATION**  
[www.swrionline.org](http://www.swrionline.org)

## Mode d'Emploi (suite)

### Application

Appliquer un cordon de scellant silicone DOWSIL™ 791 ou 795 sur chaque côté du joint conformément aux indications suivantes :

Substrat	Couverture linéaire en pied (m)/tube	Largeur du cordon de scellant
Rugueux	20' – 40' (6 m – 12m)	1/4" (6 mm)
Lisse	70' – 120' (21 m – 37 m)	1/8" (3 mm)

Note: Les cordons de scellant appliqués sur des surfaces rugueuses doivent être plus volumineux afin d'assurer une meilleure étanchéité dans les creux du substrat. Le scellant doit être appliqué à environ 6 mm (1/4") à l'intérieur du ruban-cache de chaque côté du joint et la surface d'adhésion doit mesurer au moins 9 mm (3/8"). (Voir figure 2)

Dans les 10 minutes suivant l'application du scellant, incorporer l'extrusion dans le scellant en appliquant une pression afin de mouiller l'extrusion, le substrat et le scellant. Pour ce faire, on peut utiliser un rouleau afin d'assurer une pression constante et un contact égal sur le substrat. Les nervures au dos de la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 contribuent à assurer la bonne application de scellant.

Les joints horizontaux doivent avoir été entièrement effectués avant d'appliquer les joints verticaux. Les joints verticaux doivent chevaucher les joints horizontaux. (voir figure 3)

À l'aide d'une lame tranchante, couper l'extrusion à l'extrémité du joint.

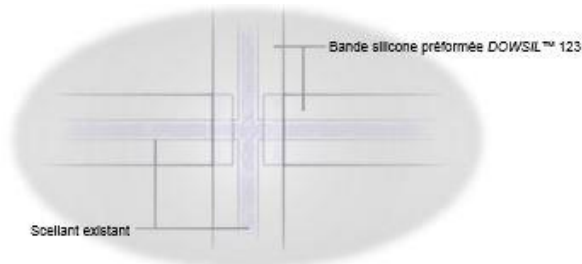
### Nettoyage

Retirer le ruban-cache et les excès de scellant.

### Entretien

Ne nécessite aucun entretien. Pour nettoyer la surface, utiliser une eau savonneuse.

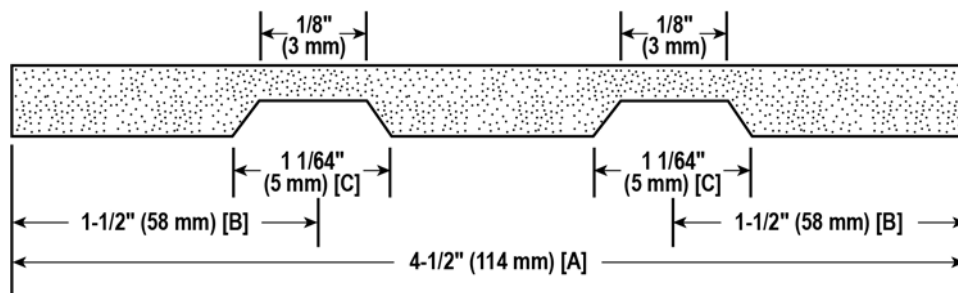
En cas de dommages d'un joint, remplacer la partie endommagée. Les scellants silicone DOWSIL™ 791 ou 795 adhèrent à la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 seulement lorsque l'on prépare la surface à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant pour enlever les saletés accumulées.



Note: Les bandes verticales doivent chevaucher les bandes horizontales de la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123.

### Figure 3

Chevauchement d'un joint vertical constitué de la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 sur un joint horizontal.



L'exemple ci-dessus indique:

- Largeur total (A).
- Emplacement des rainures (B), spécifiant la distance du bord de la bande au centre des rainures.
- Largeur des rainures (C). Sauf sur indication contraire, leur largeur est de 5 mm (1-1/64"). La profondeur de toutes les rainures est de 1 mm (1/32").

#### Figure 4

Schéma d'une conception sur mesure.

### Précaution de manutention

LES RENSEIGNEMENTS CONCERNANT L'UTILISATION DU PRODUIT EN TOUTE SÉCURITÉ NE SONT PAS COMPRIS DANS CE DOCUMENT. AVANT DE MANIPULER CE PRODUIT, CONSULTER LES FICHES SIGNALÉTIQUES DU PRODUIT ET LES ÉTIQUETTES RELATIVES À SON UTILISATION SÉCURITAIRE, AUX DANGERS PHYSIQUES ET AUX RISQUES POUR LA SANTÉ. LA FICHE SIGNALÉTIQUE EST DISPONIBLE SUR LE SITE INTERNET DE DOW AU [WWW.CONSUMER.DOW.COM](http://WWW.CONSUMER.DOW.COM). ON PEUT ÉGALEMENT SE LA PROCURER CHEZ LE DISTRIBUTEUR DOW LOCAL ET AU SERVICE À LA CLIENTÈLE DE DOW.

### Emballage

La bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 est offerte en rouleaux de 30.48 m (100'). Les articles en inventaire comprennent les formats de série suivants : largeurs de 25, 38, 51, 64, 76, 102, 127 et 152 mm (1, 1½, 2, 2½, 3, 4, 5 et 6") dans les couleurs noir (également offert en 12"), blanc, gris, bronze, limestone et sandstone. Des formats ne faisant pas partie de l'inventaire sont également offerts dans toutes les couleurs, notamment dans les largeurs de 89, 114 et 140 mm (3½, 4½, 5½"). Tous les formats dans les couleurs rose antique, abode tan, blue spruce, charbon, et rustic brick ne font pas partie de l'inventaire régulier. Les formats sur mesure sont offerts dans les grandeurs de 25 à 152 mm (1 à 6") par incréments de 13 mm (0.5") et de 178 à 305 mm (7 à 12") par incréments de 25 mm (1").

## Limitations

La bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 n'est pas conçue pour être utilisée:

- Avec le scellant silicone DOWSIL™ 790 en tant qu'adhésif ;
- Avec le scellant à base de mûrissement à l'acétoxy ou les scellants d'une marque autre que DOWSIL™ en tant que scellant de collage ;
- Au-dessus du niveau du sol.

Ce produit n'a pas été testé ni conçu pour un usage médical ou pharmaceutique.

[www.consumer.dow.com](http://www.consumer.dow.com)

### **RENSEIGNEMENTS SUR LA GARANTIE LIMITÉE – À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements contenus dans le présent document sont offerts en toute bonne foi et considérés comme exacts. Toutefois, les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurant hors de notre contrôle, ces renseignements ne peuvent remplacer les essais effectués par le client visant à s'assurer que nos produits sont sans danger, efficaces et entièrement satisfaisants pour l'usage prévu. Les suggestions d'utilisation ne doivent pas être prises comme une incitation à enfreindre un brevet.

La garantie offerte par Dow se limite aux spécifications du produit émises au moment de l'expédition.

Le seul recours en cas de violation de garantie se limite au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit qui s'avère autre que tel que garanti.

**DOW DÉCLINE SPÉCIFIQUEMENT TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, DE COMMERCIALITÉ OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER.**

**DOW DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES DIRECTS OU INDIRECTS.**

