

# **PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÈRES POUR JOINTS**

*par DOWSIL*

## **INTRODUCTION AU DEVIS TECHNIQUE**

Ce devis maître que vous avez entre les mains ou qui paraît à votre écran sert à prescrire quelques uns des mastics silicone d'étanchéité pour joints que la compagnie manufacturière DOWSIL fabrique et qu'elle destine au marché des professionnels de la construction.

Ces produits sont listés à la Partie 2 - PRODUITS de la section de devis qui suit

### **Classement, organisation et mise en page**

Cette section a été classée et numérotée en se basant sur la liste directrice du Répertoire normatif (*MasterFormat-2004*) destinée à l'industrie de la construction et porte donc le numéro et le titre

### **07 92 13 – PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÈRE POUR JOINTS**

D'autre part, elle est organisée en trois parties et mise en page comme toutes les autres sections du Devis Directeur National (DDN) que la grande majorité des rédacteurs de devis utilise à travers le Canada.

### **Recommandations sur l'utilisation de certains outils**

Les notes au *RÉDACTEUR* écrites en italique ont pour but de servir d'aide-mémoire ou de guide aux rédacteurs de devis pour les aider à prendre les bonnes décisions tout au long de sa rédaction. Elles doivent être supprimées avant l'impression du document.

Les crochets [    ], avec ou sans texte, servent à aider le rédacteur à faire des choix de matériaux, produits, décisions, références et autres possibilités qui s'offrent à lui. Ils doivent être supprimés, y compris les options non retenues, avant l'impression du document.

### **Responsabilité professionnelle du rédacteur**

Le but poursuivi par DOWSIL en publiant ce document est de vous aider dans votre travail grâce aux informations qu'il contient. DOWSIL ne désire pas et ne peut pas se substituer d'aucune manière au rôle et à la responsabilité professionnelle de l'architecte qui doit signer et sceller les plans et devis qu'il a exécutés.

C'est pourquoi ce document, bien que conçu avec compétence par des professionnels expérimentés ne doit pas être copié intégralement; vous devez plutôt l'adapter ou même le modifier en fonction de votre projet auquel nos représentants techniques et notre service d'ingénierie seront heureux et fiers de collaborer.

---

## PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

### 1.1 CONTENU DE LA SECTION

- .1 Fourniture et installation des produits d'étanchéité et de calfeutrage qui ne sont pas prescrits dans d'autres sections.
- .2 Mesures administratives portant sur les documents et échantillons à soumettre ou émettre à la fin du projet, sur la qualité des produits et de l'exécution à assurer, sur l'entreposage et la manutention ainsi que sur les garanties à fournir.
- .3 Description des mastics d'étanchéité au silicone à utiliser en fonction des types de joints, de leur capacité de mouvement, de leur emplacement et usage ainsi que des subjectiles auxquels ils doivent adhérer.
- .4 Méthodes de mise en place pour l'ensemble des produits spécifiés dans cette section-ci présent devis et auxquelles on réfère dans les autres sections du devis pour les produits d'étanchéité qui y sont prescrits.

### 1.2 SECTIONS CONNEXES

- .1 Toutes les autres sections du devis où la fourniture d'un ou plusieurs produits d'étanchéité sont prescrites et dont la mise en place est réalisée selon l'une ou l'autre des méthodes décrites dans la présente section.

### 1.3 RÉFÉRENCES

- .1 Normes ASTM
  - .1 C 794- Standard Test Method for Adhesion-in-Peel of Elastomeric Joint Sealants
  - .2 C 920- Specification for Elastomeric Joint Sealants
  - .3 C 1248- Standard Test Method for Staining of Porous Substrate by Joint Sealants
- [.2 Guide des produits de protection contre les intempéries, par DOW CORNING, édition de juin 2000.]
- [.3 Guide de restauration des Systèmes de finition-isolation d'extérieur (SIFE/EIFS), par DOW CORNING, édition de juin 2000]
- [.4 Technical Manual, par DOW CORNING, March 2003 Edition]

**N.B. Veuillez prendre note qu'à partir du mois de février 2018, DOWSIL remplacera la marque de commerce Dow Corning. Veuillez considérer ces deux marques de commerce comme étant équivalentes en tous points.**

- .5 Sealant Weatherproofing & Restoration Institute (SWRI):
  - .1 Organisation professionnelle et indépendante, d'origine américaine, regroupant plus de 230 entrepreneurs, manufacturiers et consultants œuvrant dans la construction commerciale.

- .2 Son SWR Institute Validation Program (programme de validation) indépendant permet de réaliser des essais sur les matériaux et produits qui lui sont soumis afin de déterminer si ces derniers satisfont aux performances affichées par les manufacturiers, en conformité avec les standards de qualité de l'industrie.
- .3 Voir le site [www.swrionline.org](http://www.swrionline.org).

#### 1.4 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- .1 Soumettre les dessins d'atelier, les fiches techniques et les échantillons requis conformément aux prescriptions de la section [01001 - Exigences générales] [01340 - Dessins d'atelier, fiches techniques et échantillons et de la section].
- .2 Fiches techniques :
  - .1 soumettre les fiches techniques et les procédures d'installation recommandées du manufacturier.
  - .2 soumettre la carte de choix de couleurs standard du manufacturier.
- .3 Dessins d'atelier : Illustrations suffisamment détaillées pour montrer l'installation et l'interface entre les travaux de cette section et entre ces derniers et les travaux adjacents réalisés par d'autres corps de métier.
- .4 Échantillons des produits
  - .1 soumettre deux échantillons de chaque couleur et de chaque type de produits proposés.

#### 1.5 DOCUMENTS / ÉLÉMENTS À REMETTRE À L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX

- .1 Remettre la garantie du manufacturier pour chacun des produits d'étanchéité.
- .2 Remettre la garantie de la qualité de l'exécution des travaux de l'applicateur
  - .1 joindre au manuel d'entretien prescrit à la section [01001 Exigences Générales] [01780 Documents / Éléments à remettre à l'achèvement des travaux] les instructions portant sur les méthodes et les matériaux d'entretien et de nettoyage requis tels les ajustements des pièces mobiles, les lubrifiants et autres informations pertinentes.

#### 1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Compétence de l'applicateur :
    - .1 les applicateurs devront avoir reçu une formation et une expérience reliée à la nature des ouvrages prescrits et être parfaitement familier avec les exigences habituellement formulées dans un devis pour la préparation des subjectiles, des produits prescrits et de leur application.
  - .2 Essais en laboratoire avant le début des travaux :
    - .1 fournir un rapport écrit du fabricant des produits d'étanchéité indiquant que les résultats des essais d'adhérence, de cohésion, de compatibilité et de tache ou de salissures sont satisfaisants pour tous les subjectiles sur lesquels seront appliqués ou simplement mis en contact les produits d'étanchéité.
  - [.3 Échantillons d'ouvrage :
    - .1 réaliser des échantillons d'ouvrage conformément aux prescriptions de la section [01450 – Contrôle de la qualité] [01001 - Exigences générales].
-

- .2 les échantillons doivent illustrer l'emplacement, les dimensions, le profil et la profondeur de chaque type de joint, de fond de joint, de l'apprêt (ou apprêt) et de produit d'étanchéité. Les échantillons approuvés par l'architecte pourront faire partie de l'ouvrage fini.
- .3 réaliser au moins un échantillon d'ouvrage de référence pour chacun des mastics prescrits et des subjectiles auxquels ils doivent adhérer.
- .4 emplacements des échantillons d'ouvrage :
  - .1 de manière générale : endroits retirés ou indiqués par l'architecte [le consultant] ; parmi les endroits choisis
  - .2 pourtour d'ouvertures de porte, de fenêtre et autres ouvertures pratiquées dans l'enveloppe extérieure ;
  - .3 joint linéaire d'une longueur d'environ 1.5 mètre (5'-0") (ex : joints de rupture dans un ouvrage de maçonnerie ;
  - .4 inclure, s'il y a lieu, des endroits où on doit enlever le mastic existant en utilisant les méthodes d'enlèvement proposées qui auront été approuvées par l'architecte [le consultant] ;
- .5 les échantillons d'ouvrage réalisés avec succès pourront être incorporés à l'ouvrage général si ils sont approuvés par l'architecte [le consultant] ; ils serviront alors de norme de référence, pour le choix des produits et de leur application ainsi que pour la préparation des substrats auxquels ils devront adhérer. ]
- [.4 Essais d'adhérence réalisés au chantier, sur les échantillons d'ouvrage, avant le début des travaux :
  - .1 Sept (7) jours avant de débiter les travaux d'application des produits d'étanchéité, réaliser des essais d'adhérence aux subjectiles de tous les mastics prescrits, en suivant les méthodes de préparation des joints proposées par le manufacturier ;
  - .2 réaliser des essais pour chaque type de mastic et de subjectile ;
  - .3 méthode d'essai : utiliser les méthodes normalisées d'essai d'adhérence au chantier mis au point par le manufacturier, les méthodes proposées pour vérifier la présence d'un apprêt et les techniques de préparation requises pour obtenir une adhérence maximale du mastic au subjectile ;
  - .4 analyser les résultats des essais au chantier et faire un rapport ;
  - .5 l'utilisation des méthodes de préparation de joint ou des types de mastic et d'application de ceux-ci pour lesquels les essais d'adhérence n'ont pas donné les résultats escomptés sera interdite.]
- [.5 Remplir, à l'aide des formulaires fournis par DOWSIL, les carnets de contrôle qualité des mastics silicone mono-composant et bi-composants ainsi que le carnet d'essais d'adhérence au chantier] à tous les [.....] jours.]
- .6 Compatibilité des produits d'étanchéité entre eux :
  - .1 utiliser les produits d'étanchéité prescrit en provenance d'un seul manufacturier afin d'assurer la compatibilité des produits entre eux ;
  - .2 le manufacturier devra informer l'applicateur des procédures à suivre en cas d'intersection de produit différents.
- .7 Attendre [48] heures avant d'entreprendre les travaux d'étanchéité afin de permettre à l'architecte [au consultant] d'inspecter les échantillons d'ouvrage et d'en faire l'approbation [par écrit], le cas échéant.

## 1.7 EXIGENCES RELATIVES A LA SÉCURITÉ ET À L'ENVIRONNEMENT

- .1 Satisfaire aux exigences du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT) concernant l'usage, la manutention, l'entreposage et

l'élimination des matières dangereuses ainsi que l'étiquetage et la fourniture de fiches signalétiques reconnues par Travail Canada.

- .2 Respecter les recommandations du fabricant concernant les températures, le taux d'humidité relative et la teneur en humidité du support propres à l'application et au séchage des produits d'étanchéité, ainsi que les directives spéciales relatives à l'utilisation de ces derniers.
- .3 [Prendre les dispositions nécessaires afin que le système de ventilation assure une admission d'air neuf et une évacuation de l'air vicié maximales pendant la mise en oeuvre des produits d'étanchéité et de calfeutrage.] [Ventiler les aires de travail selon les directives de l'architecte [du Consultant], au moyen de ventilateurs de soufflage et d'extraction portatifs approuvés.]

#### **1.8 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS**

- .1 Trier et recycler les déchets conformément à la [section 01355 - Gestion et élimination des déchets], ainsi qu'aux exigences du plan de réduction des déchets.

#### **1.9 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**

- .1 Livrer les produits sur le site du projet dans les contenants originaux et scellés et avec des étiquettes intactes.
- .2 Entreposer les produits à l'abri des intempéries et les manipuler conformément aux instructions écrites du fabricant.

#### **1.10 CONDITIONS DU PROJET / DU CHANTIER**

- .1 Exigences environnementales : ne pas entreprendre l'installation si la température ambiante et celle des subjectiles ne sont pas à l'intérieur des limites indiquées par le fabricant.
- .2 État des joints : ne pas entreprendre l'installation à moins que les dimensions des joints ne respectent les tolérances du fabricant.
- .3 État des subjectiles : ne pas entreprendre l'installation avant que les subjectiles soient mûris et exempts de tout contaminant qui pourrait interférer avec un mûrissement adéquat et l'adhérence du produit d'étanchéité.

#### **1.11 GARANTIE**

- .1 Fournir des garanties écrites, émises et signées au nom du propriétaire, par l'installateur par le manufacturier pour une durée de cinq (5) ans prenant effet à la date prescrite dans les Conditions générales [CCDC 2-94] et couvrant :
    - .1 tous les ouvrages c'est à dire la préparation des subjectiles, les produits d'étanchéité et leurs méthodes d'application prescrits dans la présente section seront exempts de pertes d'étanchéité, de cohésion et d'adhérence, de fissure, d'effritement, de contraction, de coulures et qu'ils ne causeront pas le salissement des subjectiles et des surfaces adjacentes.
  - [.2 Fournir une garantie limitée, écrite, émise et signée au nom du propriétaire par le manufacturier, conformément aux prescriptions des Conditions générales [CCDC 2-94] pour une durée variant de cinq (5) à vingt (20) ans et stipulant :
-

- .1 que les tous les produits d'étanchéité prescrits dans la présente section seront exempts de pertes d'étanchéité, de cohésion et d'adhérence, de fissure, d'effritement, de contraction, de coulures et qu'ils ne causeront pas le salissement des subjectiles et des surfaces adjacentes.]

## PARTIE 2 PRODUITS

### 2.1 PRODUITS ET FABRICANTS

- .1 Incorporer aux travaux, sans y être limités, les produits spécifiés plus loin dans la PARTIE 2 et dans la nomenclature des mastics s d'étanchéité à la fin de la PARTIE 3, à condition qu'ils soient conformes aux exigences du devis.
- .2 Les produits d'étanchéité, les apprêts, les fonds de joints, les rubans anti solidarisation et autres produits connexes devront être compatibles avec les subjectiles et avec un ou l'autre des produits adjacents.
- .3 Le choix d'un produit d'étanchéité approprié devra être conforme aux recommandations écrites du fabricant.

### 2.2 MASTICS SILICONE (MS) D'ÉTANCHÉITÉ

- .1 MS #1: mastic silicone d'étanchéité à un ou deux composants, faible ou très faible module, auto-nivelant ou non, à polymérisation neutre.
- .1 classification conforme à la norme ASTM-C920 : Types S ou M, Nuance NS ou P, Classe +100/-50 et Usage T
- .2 capacité additionnelle de mouvement de +100/-50% par rapport à la dimension originale du joint
- .3 produits:
- .1 DOWSIL FC Parking Structure Sealant (Fast Cure)
- .2 DOWSIL SL (890) Parking Structure Sealant (Self Leveling)
- .3 DOWSIL NS (888) Parking Structure Sealant (Non-Sag)
- .2 MS # 2: mastic silicone d'étanchéité à un seul composant, faible module, non affaissant, à polymérisation neutre :
- .1 classification conforme à la norme ASTM-C920 Type S, Nuance NS, Classe : 25, Usage NT, M, G, A et O.
- .2 SWRI : validation du produit No.201-790206
- .3 Capacité additionnelle de mouvement de +100/-50% par rapport à la dimension originale du joint
- .4 produit : Scellant de construction au silicone DOWSIL 790 Mastic d'étanchéité à base de silicone pour bâtiment
- .3 MS # 3 : Mastic d'étanchéité à base de silicone à un seul composant, module moyen, à polymérisation neutre,
- .1 classification conforme à la norme ASTM C 920 : Type S, Nuance NS, Classe 25, Usage NT, M, G, et A.
- .2 SWRI : validation du produit No. 904-791909
- .3 capacité additionnelle de mouvement de +/-50% par rapport à la dimension originale du joint
- .4 produit : DOWSIL 791 Mastic silicone à l'épreuve des intempéries.

- 
- .4 MS # 4: mastic silicone d'étanchéité à un seul composant, module moyen, à polymérisation neutre :
- .1 classification conforme à la norme ASTM-C920 Type S Nuance NS Classe 25 Usage NT, M, G, A et O
  - .2 SWRI : validation du produit No.802-795807
  - .3 capacité additionnelle de mouvement de +/-50% par rapport à la dimension originale du joint
  - .4 produit : DOWSIL 795 Mastic silicone pour bâtiment.
- .5 MS # 5: mastic silicone d'étanchéité à un composant, module moyen, à polymérisation neutre, non salissant sur des subjectiles poreux et faible adhérence de la saleté selon la norme ASTM-C1248 :
- .1 classification conforme à la norme ASTM-C920 Type S Nuance NS Classe 25 Usage : NT, M, G, A, et O
  - .2 SWRI : validation du produit No. 304-756309
  - .3 capacité additionnelle de mouvement de +/-50% par rapport à la dimension originale du joint.
  - .4 produit : DOWSIL 756 SMS Building Sealant
- .6 MS # 6: mastic silicone d'étanchéité à un seul composant, résistant à la moisissure.
- .1 conforme aux exigences du règlement de la FDA No. 21 CFR 177.2600 et de la norme CGSB 19-GP-22M
  - .2 classification conforme à la norme ASTM-C920 : Type S, Nuance NS, Classe 25, Usage G, A et O.
  - .3 capacité additionnelle de mouvement de +/-50% par rapport à la dimension originale du joint.
  - .4 produit : DOWSIL 786
- .7 MS # 7 : mastic silicone d'étanchéité de faible module
- .1 classification conforme à la norme ASTM-C920, Type S, Nuance NS, Classe 50, Usage T, NT, M, G, A and O
  - .2 SWRI : validation du produit No. 804-CCS809
  - .3 Capacité additionnelle de mouvement de +/- 50 % par rapport à la dimension originale du joint.
  - .4 produit : DOWSIL CCS (Contractors Concrete Sealant)
- .8 MS #8 : mastic silicone d'étanchéité à un composant, à haut rendement et de module moyen
- .1 classification conforme à la norme ASTM-C920 : Type S, nuance NS, classe 25, usage NT, M, A, et O (ex : granite)
  - .2 SWRI : validation du produit No. 604-CWS609
  - .3 capacité additionnelle de mouvement de  $\pm 40$  % par rapport à la dimension originale du joint.
  - .4 produit : DOWSIL CWS (Contractors Weatherproofing Sealant)
- .9 MS #9 : mastic silicone caoutchouté à un composant, module moyen, ne s'affaissant pas:
- .1 classification conforme à la norme ASTM C920 – Type S, Nuance NS, Classe 25
  - .2 capacité additionnelle de mouvement de +/- 25% par rapport à la dimension originale du joint.
  - .3 produit : DOWSIL 758 Weather Barrier Sealant
-

- .10 MS #10: Mastic silicone un composant résistant au feu, à haut rendement et de module moyen  
Conforme à la norme CAN/ULCS115 pour utilisation dans des systèmes coupe-feu tel que décrit dans le guide Canadien des Produits Certifiés. Se référer à la fiche technique du fabricant.
- .1 classification conforme à la norme ASTM-C920 : Type S, nuance NS, classe 50, usage NT, M, A, et O (ex : granite)
  - .2 capacité additionnelle de mouvement de +100/-50 % par rapport à la dimension originale du joint.
  - .3 produit : DOWSIL 500 Fire Rated Sealant
- .11 MS #11 Mastic silicone d'étanchéité à un seul composant, faible module, non affaissant, à polymérisation neutre :
- .1 classification conforme à la norme ASTM-C920 Type S, Nuance NS, Classe : 25, Usage NT, M, G, A et O.
  - .2 Temps de manipulation (Working Time) – 30 min, Résistance maximale à la tension – 210 psi
  - .3 Capacité additionnelle de mouvement de +/-25% par rapport à la dimension originale du joint
  - .4 produit: DOWSIL 778 Liquid Flashing Sealant

### 2.3 FONDS DE JOINT

- .1 Baguette de remplissage à cellules fermées: baguette malléable alvéolaire en polyuréthane, cellulaire en polyéthylène ou en polyoléfine, selon les recommandations du fabricant des produits d'étanchéité pour chaque type d'application.
- .2 Ruban de polyéthylène ou de Teflon ® pour les produits d'étanchéité peu profonds.

### 2.4 MATÉRIAUX DIVERS

- .1 Apprêt : tel que recommandé par le fabricant du produit d'étanchéité.
  - .2 Produits de nettoyage: produits de nettoyage et solvants, non salissants, chimiques acceptables pour le fabricant du produit d'étanchéité.
-



### PARTIE 3 EXÉCUTION

#### 3.1 EXAMEN

- .1 Vérification des conditions : examiner les subjectiles sur lesquels les travaux seront réalisés et informer par écrit l'architecte des conditions préjudiciables. Le début des travaux sera interprété comme une acceptation des subjectiles.
- .2 Coordination : coordonner ce travail avec ceux qui l'affectent, qui y sont reliés ou sont cachés par ce travail.

#### 3.2 PRÉPARATION

- .1 Nettoyer et appliquer le l'apprêt aux joints conformément aux recommandations du fabricant. Enlever les matériaux chambrelans et toute autre corps étranger qui pourrait nuire à l'adhérence du produit d'étanchéité.
- .2 Vérifier que les produits de façonnage de joints et les rubans anti-solidarisation sont compatibles avec le mastic d'étanchéité.
- .3 Examiner la dimension des joints et des produits pour atteindre les ratios largeur/profondeur exigés.
- .4 Installer le fond de joint avec un rouleau ou un instrument peu tranchant pour atteindre la profondeur exigée pour le joint. Ne pas perforer ou tordre.
- .5 Utiliser un ruban anti solidarisation dans les joints peu profonds ou sur des surfaces adjacentes auxquelles le mastic ne doit pas adhérer.
- .6 Protéger les surfaces adjacentes des dommages en utilisant du ruban-cache si nécessaire.

#### 3.3 INSTALLATION

- .1 Général :
    - .1 installer le mastic d'étanchéité conformément aux recommandations du fabricant contenues dans ses fiches techniques et autres sources d'information disponibles.
    - .2 règle générale, étanchéiser les ouvertures et tout autre endroit qui doivent normalement l'être pour empêcher l'infiltration d'air, d'eau, de saleté, de poussière et d'insectes. Ceci inclut, sans s'y limiter :
      - .1 joints de construction, de dilatation et de rupture (« control joint »).
      - .2 joints entre des matériaux différents.
      - .3 joints autour des fenêtres, des cadres de porte, des persiennes et autres pénétrations et ouvertures dans le mur extérieur.
      - .4 ouvertures dans les murs intérieurs.
      - .5 autres emplacements indiqués sur les dessins.
      - .6 joints de chevauchement de membranes pare-intempéries en feuilles ou pulvérisées, situées à l'arrière des revêtements muraux. : solin/solin, solin/ pare-air, pare-air/pare-air et autres.
  - .2 Appliquer le mastic d'étanchéité sous pression avec un pistolet manuel ou mécanique ou avec tout autre moyen approprié. Le pistolet doit avoir une tuyère de dimension appropriée et avoir une pression suffisamment forte pour permettre le remplissage parfait des joints tel qu'ils sont profilés.
-

- .3 Façonner soigneusement les mastics d'étanchéité non affaissant en appliquant suffisamment de pression pour assurer une adhérence le long des deux côtés du joint et pour donner une surface légèrement concave, sans plis ou vides.

### 3.4 NETTOYAGE

- .1 Nettoyer les surfaces adjacentes au mastic d'étanchéité au fur et à mesure de l'avancement des travaux.
- .2 Protéger les mastics d'étanchéité de tout contact avec des substances contaminantes et contre des dommages découlant d'opérations de construction ou autres, pendant et après le mûrissement. Les mastics d'étanchéité ne doivent avoir subi aucun dommage ou détérioration au moment de l'émission du certificat d'achèvement substantiel.
- .3 Pendant les travaux et à leur achèvement, enlever et éliminer tous les surplus de mastic d'étanchéité, d'équipement et de débris, hors des lieux. Laisser les travaux dans un état de propreté conforme aux exigences de la section [01001 – Exigences générales] [01740 – Nettoyage].

### 3.5 NOMENCLATURE DES MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ EN FONCTION DE L'USAGE ET DES SUBJECTILES (MATÉRIAUX DESUPPORT)

| MASTIC SILICONE   | USAGE  | SUBJECTILES (MATÉRIAUX DE SUPPORT)   |
|---|--|--|
| MS #1<br>DOWSIL<br>FC / SL / NS /<br>888 / 890<br>PARKING<br>STRUCTURE<br>SEALANT | Joint horizontaux exposés à la circulation des véhicules et des piétons  | Béton de ciment, pavés de maçonnerie, béton bitumineux   |
| MS #2<br>DOWSIL<br>790  | Joint de dilatation et de rupture (« control joint ») verticaux  | Maçonnerie, béton, Stucco & SIFE   |
| MS #3<br>DOWSIL<br>791  | Joint de pourtour et non-structural étanches aux intempéries   | Verre, aluminium, plastiques, maçonnerie, béton  |
| MS #4<br>DOWSIL<br>795  | Mastic d'étanchéité adhésif structural pour mur-rideau   | Verre, aluminium et matériaux de panneaux tympans  |
| MS #5<br>DOWSIL<br>756 SMS  | Joint d'étanchéité   | Panneaux de métal, panneaux en pierre naturelle  |
| MS #6<br>DOWSIL 786   | Installations de plomberie dans les toilettes et les salles de bain  | Carreaux de céramique, installations de lavabos et de bains, salle blanche                           |
|   | Joint étanches entre éléments (ex : panneaux) de béton préfabriqué architectural ou structural au périmètre des ouvertures de portes et fenêtres | Sur la plupart des combinaisons de matériaux de construction : béton, maçonnerie de brique d'argile, |

|   |  |   |
|---|--|---|
|   | intégrées dans les panneaux de béton architectural. Joints pour les systèmes d'isolation et de finition extérieurs (SIFE/EIFS) et plusieurs autres joints de construction  | Pierre naturelle, céramique, acier recouvert d'une finition et aluminium anodisé ou prépeint.   |
| MS #8<br><i>DOWSIL CWS</i>                                  | Joints à mouvement dynamique tels que : joints de dilatation et de rupture, joints de panneau de béton préfabriqué, joints de mur-rideau, calfeutrage de périmètre des ouvertures (fenêtres, portes, panneaux), joints de contrôle du radon, SIFE, étanchéité des meneaux, panneaux et cades, etc.)                                  | Étanchéité : Béton, SIFE, éléments de maçonnerie divers et aluminium<br><br>Adhésif pour miroir argenté (les silicones à base d'acetoxy sont à proscrire).  |
| MS #9<br><i>DOWSIL 758 SILICONE WEATHER BARRIER SEALANT</i> | Joints situés à l'arrière des revêtements muraux : joints d'étanchéité aux chevauchements de membranes élastomères recouvertes de film de polyéthylène, servant de pare-air, de solins intramuraux et autres; joints d'étanchéité aux chevauchements des membranes pare-intempéries en polyoléfine tissé et autres (voir fabricant). | Adhère à la pellicule de polyéthylène recouvrant les membranes autoadhésives de bitume caoutchouté SBS (ex :Blue Skin SA), aux membranes de polyoléfine thermolée non tissée ( ex :Tyvek) ou EPDM . Adhère à la plupart des matériaux composant la fenestration : aluminium anodisé et pré-peint (fluoropolymère etc.), le vinyle, le PVC |
| MS # 10<br><i>DOWSIL DC500</i>                              | Pour ouvertures dans joints de planchers et murs pour lesquels un classement au feu est requis   | Béton   |
| MS # 11<br><i>DOWSIL 778 Liquid Flashing Sealant</i>        | Ouvrage de solinage  | Revêtements de gypse<br><br>Plywood, OSB et métaux  |

FIN DE LA SECTION