



Fiche technique

## **Bande de Silicone Préformée DOWSIL™ 123**

Joint de silicone préformé pour les applications d'étanchéité

### **Caractéristiques et Avantages**

- Alternative économique de haute performance pour éviter la coupe et la pose de calfeutrage des joints d'étanchéité défectueux.
- Alternative aux scellants conventionnels à module d'élasticité extrêmement faible.
- Joint à capacité de mouvement élevée de +200/-75 pour cent.
- Joint de mouvement à haute résistance au cisaillement où un joint adéquatement conçu est capable de gérer des charges vives spécifiées ainsi que des mouvements éoliens et sismiques.
- Rendement approuvé par le SWRI.
- Capacité de fournir un système d'étanchéité complet lorsqu'il est utilisé avec le revêtement élastomère de silicone DOWSIL™ AllGuard.
- Offert en conceptions personnalisées afin de faciliter l'application et les transitions.
- Offert en fini mat et texturé (semblable à EIFS).

### **Composition**

- Extrusion préformée en élastomère de silicone.

### **Applications**

Le joint de silicone DOWSIL™ 123 est spécialement conçu pour la réparation des joints de construction défectueux et des détails de vitrage en raison d'une erreur de conception, d'une défaillance sur le terrain ou lorsque la durée de vie des scellants et des joints d'étanchéité est expirée. Il peut être utilisé dans une variété d'applications telles que:

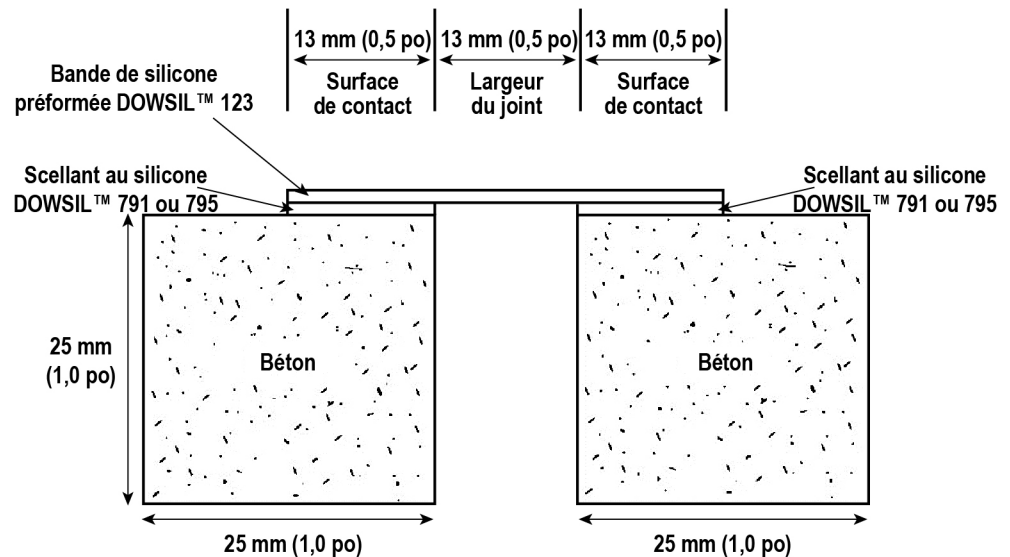
- Une alternative économique et plus efficace à la coupe et à la pose de nouveau scellant pour remplacer une étanchéité détériorée.
- Un joint de restauration sur EIFS aux joints EIFS-à-EIFS et aux joints de périmètre des fenêtres.
- Une épissure en aluminium dans les applications de fenêtres et de murs-rideaux à haut rendement.
- Un matériau de solin flexible haute performance idéal pour les équipes d'entretien.
- Un parapet ou un joint de couronnement d'aspect uniforme.
- Un joint de transition sans fuite.
- Un joint pour les puits de lumière qui présentent des fuites.

## Propriétés Typiques

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

Test <sup>1</sup>	Propriété	Unité	Résultat
<b>Tel que fourni – Extrusion du caoutchouc vulcanisé</b>			
ASTM D 2240	Dureté au duromètre, échelle Shore A	points	25
ASTM D 412	Résistance à la traction	lb/po <sup>2</sup> (MPa)	40 (0,28)
ASTM D 412	Élongation	pourcentage	400
	Résistance au déchirement, matrice B	lb/po (kN/m)	100 (17,5)
<b>Mûrissement du produit d'étanchéité en 21 jours – Joint de 13 mm (1/2 po) avec joint de silicone DOWSIL™ 123 de 38 mm (1 1/2 po) de largeur, lié au scellant silicone de construction DOWSIL™ 795</b>			
ASTM C 1135 <sup>2</sup>	Résistance ultime	lb/po <sup>2</sup> (MPa)	40 (0,275)
ASTM C 1135	Élongation ultime	pourcentage	800
ASTM C 1135	Contrainte à 25% d'allongement	lb/po <sup>2</sup> (MPa) lb/pi lin. (N/m)	3,0 (0,021) 1,5 (263)
ASTM C 1135	Contrainte à 50% d'allongement	lb/po <sup>2</sup> (MPa) lb/pi lin. (N/m)	5,0 (0,034) 2,5 (438)
ASTM C 1135	Contrainte à 50% de compression	lb/po <sup>2</sup> (MPa) lb/pi lin. (N/m)	< 5 (0,034) < 2,5 (438)
ASTM C 719 <sup>2</sup>	Capacité de mouvement	pourcentage	+200/-75
<b>Adhérence sans apprêt du scellant silicone de construction DOWSIL™ 795 au joint de silicone DOWSIL™ 123</b>			
ASTM C 794	Force d'adhérence, scellant silicone de construction DOWSIL™ 795	lb/pi lin. (N/mm)	25 (4,38)

1. ASTM: American Society for Testing and Materials
2. Les modifications ASTM C 1135 et C 719 ont utilisé la configuration de joint illustrée à la Figure 1



**Figure 1:** Modification de la configuration du joint selon les méthodes d'essais ASTM C 1135 et C 719 utilisées pour déterminer les propriétés typiques, utilisant un joint de silicone DOWSIL™ 123 d'une largeur de 38 mm (1 1/2 po).

## Description

Le joint de silicone DOWSIL™ 123 est une extrusion préformée de silicone à module d'élasticité ultra-faible qui est liée à des substrats à l'aide du scellant d'étanchéité au silicone DOWSIL™ 791 ou du scellant au silicone de construction DOWSIL™ 795.<sup>1</sup> Le joint de silicone DOWSIL™ 123 peut être utilisé dans les applications de construction neuves ou de restauration.

Le joint de silicone DOWSIL™ 123 est offert dans les couleurs standard suivantes: noir, blanc, gris, bronze, calcaire et grès. Ce produit est également offert en couleurs sur mesure (1000 pieds linéaires [[305 m] minimum).

Il est recommandé d'utiliser la même couleur de scellant de silicone DOWSIL™ 791 ou DOWSIL™ 795 afin d'harmoniser le joint et la bande de silicone préformée.

En plus des couleurs standard et personnalisées, le joint de silicone DOWSIL™ 123 est également offert dans un fini texturé. La couleur et la texture peuvent également être modifiées sur le chantier à l'aide du revêtement élastomère de silicone DOWSIL™ AllGuard.

En plus des couleurs sur mesure, le joint de silicone DOWSIL™ 123 est également offert en extrusions sur mesure avec rainures pour faciliter la flexion et les formes tridimensionnelles. Ces formes peuvent être conçues sur mesure pour s'adapter aux systèmes de meneau et de fenêtre, de même qu'aux bandes plates afin d'améliorer l'esthétique et offrir une étanchéité optimale. Communiquez avec votre ingénieur commercial pour discuter de vos concepts et apprendre comment ils peuvent être réalisés avec des matériaux de silicone durables.

## Mode D'emploi

Le joint de silicone DOWSIL™ 123 doit être lié à des substrats propres, secs, sans givre et sans poussière à l'aide du scellant silicone d'étanchéité DOWSIL™ 791 ou du scellant silicone de construction DOWSIL™ 795. Des essais d'adhérence sur le terrain doivent être effectués pour déterminer si un apprêt est nécessaire pour assurer l'adhérence adéquate du scellant silicone d'étanchéité DOWSIL™ 791 ou du scellant silicone de construction DOWSIL™ 795 au substrat.<sup>1</sup>

<sup>1</sup>D'autres scellants DOWSIL™ peuvent être recommandés selon les exigences d'installation.

### Préparation des Surfaces

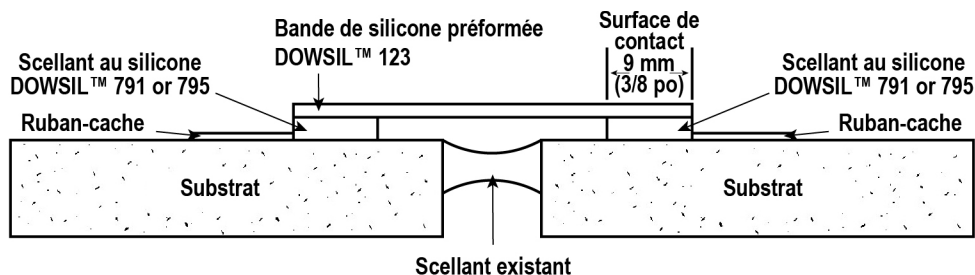
Les surfaces poreuses doivent être nettoyées en effectuant un nettoyage à l'abrasion suivi d'un jet d'air comprimé sans huile. Si un nettoyage à haute pression d'eau est nécessaire, faites preuve de prudence pour empêcher l'eau de pénétrer dans la structure par le joint défectueux existant. Les surfaces extérieures doivent être visiblement sèches avant d'installer le joint de silicone DOWSIL™ 123.

Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées à l'aide du solvant à deux chiffons, comme indiqué dans nos directives d'application du scellant.

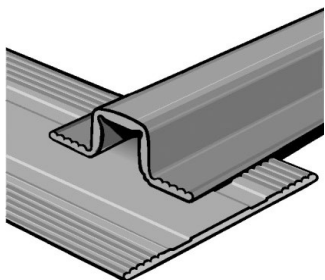
### Masquage

Appliquez du ruban-cache dans les zones à haute visibilité afin d'assurer une qualité esthétique (voir la Figure 2).

**Mode D'emploi  
(Suite)**



**Figure 2:** Conception de joint recommandée utilisant une bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 avec du scellant silicone d'étanchéité DOWSIL™ 791 ou du scellant silicone de construction DOWSIL™ 795.



Des conceptions sur mesure du joint de silicone DOWSIL™ 123 sont disponibles pour répondre aux besoins esthétiques et d'étanchéité à partir d'un seul produit.

**SEALANT · WATERPROOFING  
& RESTORATION INSTITUTE**

**Issued to: Dow Silicones Corporation**  
**Product: DOWSIL™ 123 Silicone Seal**

**ASTM C 1523-10:** Determining Modulus, Tear and Adhesion Properties of Pre-cured Elastomeric Joint Sealants

Movement, Cohesion & Adhesion: 200%

Dry/Room Temperature Loss of Adhesion/Cohesion	Pass ✓
Water Immersion Loss of Adhesion/Cohesion	Pass ✓
Frozen Loss of Adhesion/Cohesion	Pass ✓
Heat Loss of Adhesion/Cohesion	Pass ✓
Artificial Weathering Loss of Adhesion/Cohesion	Pass ✓

Tear Propagation: T-Tear

**ASTM D 412:** Vulcanized Rubber and Thermoplastic Elastomers - Tension Ultimate

Elongation Results: 510%

**Validation Date:** 11/02/21 – 11/01/26

**No. 112021-1232026** Copyright © 2021

**PRE-CURED SEALANTS VALIDATION**  
[www.swrionline.org](http://www.swrionline.org)

## Mode D'emploi (Suite)

### Application

Appliquer un cordon de scellant silicone d'étanchéité DOWSIL™ 791 ou de scellant silicone de construction DOWSIL™ 795 de chaque côté du joint selon le tableau suivant:

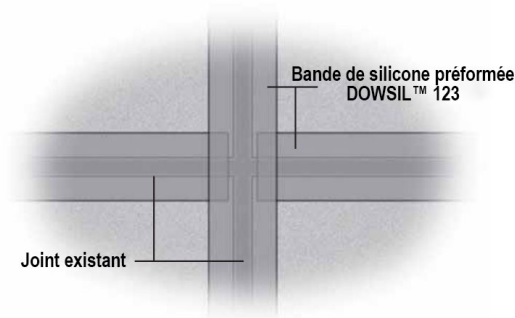
Substrat	Couverture linéaire m (pi)/tube	Taille du cordon
Rugueux	6–12 (20–40)	6 mm (1/4 po)
Lisse	21–37 (70–120)	3 mm (1/8 po)

Remarque: Les surfaces rugueuses nécessiteront de plus gros cordons de scellant afin d'assurer une meilleure étanchéité dans les creux du substrat. Le scellant doit être appliqué à environ 6 mm (1/4 po) à l'intérieur du ruban-cache des deux côtés du joint. La surface d'adhérence minimale doit être d'au moins 9 mm (3/8 po) (voir la Figure 2).

Dans les 10 minutes suivant l'application du scellant, presser l'extrusion dans le scellant afin de mouiller l'extrusion, le substrat et le scellant. Un rouleau peut être utilisé pour appliquer une pression constante afin d'assurer un contact uniforme. Les stries à l'arrière de la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 aideront à assurer une couverture adéquate du scellant.

Les joints horizontaux doivent être réalisés avant l'application des joints verticaux. Les joints verticaux doivent chevaucher les joints horizontaux, comme le montre la Figure 3.

À l'extrémité du joint, coupez l'extrusion à l'aide d'un couteau à lame rétractable.



Remarque: Les bandes verticales doivent chevaucher les bandes horizontales du joint de silicone DOWSIL™ 123.

**Figure 3:** Application verticale superposée de la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 sur le joint horizontal.

### Nettoyage

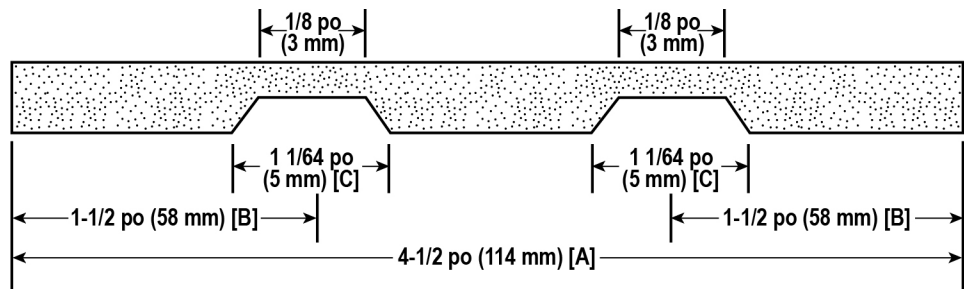
Retirer le ruban-cache et l'excédent de scellant.

### Entretien

Aucun entretien ne devrait être nécessaire. Pour nettoyer la surface, utilisez une eau savonneuse.

Si le joint est endommagé, remplacez la partie endommagée. Le scellant au silicone d'étanchéité DOWSIL™ 791 ou le scellant au silicone de construction DOWSIL™ 795 adhère à la bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 existante existant en n'utilisant qu'un chiffon de solvant au préalable pour éliminer la saleté accumulée.

## Mode D'emploi (Suite)



La conception indique:

- Largeur totale (A).
- Positionnement des rainures (B), en spécifiant la distance entre le bord de la bande et le centre des rainures.
- Largeur des rainures (C). Sauf indication contraire, elles mesurent 5 mm (1 1/64 po) de largeur. Toutes les rainures auront une profondeur de 1 mm (1/32 po).

**Figure 4:** Schéma d'une conception sur mesure.

## Précautions D'emploi

Ce produit est considéré comme un article tel que décrit dans la norme Hazard Communication Standard de l'OSHA (29 CFR 1910.1200) et n'est donc pas tenu d'avoir une fiche signalétique (FS). Ce produit ne présente aucun risque pour la santé, aucun risque physique ni aucun risque pour l'environnement, tel que décrit dans la norme 29 CFR 1910.1200 (Hazard Communication).

Ce produit n'est pas concerné par le Règlement sur les produits contrôlés du Canada.

## Conditionnement

La bande de silicone préformée DOWSIL™ 123 est offerte en rouleaux de 30 m (100 pi). Les tailles standard en stock comprennent des largeurs de 25, 38, 51, 64, 76, 102, 127 et 152 mm (1, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5 et 6 po) en noir (également en stock dans 305 mm [12 po]), blanc, gris, bronze, calcaire et grès. Les tailles standard, mais hors stock, comprennent des largeurs de 89, 114 et 140 mm (3 1/2 po, 4 1/2 po et 5 1/2 po) dans toutes les couleurs. Toutes les tailles en couleurs épinette bleue, rose poussière, havane adobe, charbon et briques rustiques sont des articles hors stock. Les tailles sur mesure offertes vont de 25 à 152 mm (1 à 6 po), en incréments de 13 mm (0,5 po), et de 178 à 305 mm (7 à 12 po) en incréments de 25 mm (1 po).

## Limitations

Le joint de silicone DOWSIL™ 123 n'est pas destiné à être utilisé:

- Avec le scellant silicone de construction DOWSIL™ 790 comme adhésif
- Avec les scellants autres que DOWSIL™ ou des scellants à base de silicone à durcissement acétoxyque comme agent d'étanchéité liant
- Dans le cadre d'ouvrages souterrains

Ce produit n'est ni testé ni destiné à des usages médicaux ou pharmaceutiques.

## **Information sur la Santé et L'environnement**

Pour répondre aux demandes des clients concernant la sécurité des produits, Dow possède une équipe de sécurité des produits et de conformité à la réglementation disponible dans chaque région.

Pour de plus amples informations veuillez consulter notre site web [dow.com](http://dow.com) ou votre représentant local Dow.

## **Considérations Relatives à L'élimination**

Veuillez disposer du produit conformément à toutes les réglementations locales, provinciales et fédérales. Les emballages vides peuvent contenir des résidus dangereux. Ce matériau et son emballage doivent être disposés de manière sûre et légale.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que les procédures de traitement et de disposition sont conformes aux réglementations locales, provinciales et fédérales. Veuillez prendre contact avec votre représentant technique Dow pour plus d'informations.

## **Gestion Responsable des Produits**

Dow accorde énormément d'importance aux personnes qui fabriquent, distribuent et utilisent ses produits, ainsi qu'à l'environnement dans lequel nous vivons. Ces préoccupations sont à la base de notre philosophie de gestion responsable des produits, selon laquelle nous évaluons les informations concernant la sécurité, la santé et l'environnement portant sur nos produits pour ensuite prendre les mesures adéquates en vue de protéger la santé des travailleurs et de la population, de même que notre environnement. La réussite de notre programme de gestion responsable des produits repose sur chaque personne concernée par les produits Dow, depuis le concept initial et les activités de recherche, jusqu'à la fabrication, l'utilisation, la vente, la disposition et le recyclage de chaque produit.

## **Avis à la Clientèle**

Dow encourage vivement ses clients à passer en revue leurs procédés de fabrication et leur mise en œuvre des produits Dow du point de vue de la santé humaine et de la qualité environnementale afin de s'assurer que les produits Dow ne sont pas utilisés dans des applications auxquelles ils ne sont pas destinés ou pour lesquelles ils n'ont pas été testés. Le personnel de Dow se tient à votre disposition pour répondre à toute question et fournir une assistance technique raisonnable. La documentation sur les produits Dow, y compris les fiches de données de sécurité, doit être consultée avant d'utiliser ces produits. Les fiches de données de sécurité actualisées sont disponibles auprès de Dow.

[dow.com](http://dow.com)

**AVERTISSEMENT:** Aucun droit sous le couvert d'un brevet déposé par Dow ou par un tiers n'est accordé par le présent document. Étant donné que les conditions d'usage et les lois en vigueur peuvent varier d'un endroit à un autre et changer au fil du temps, il relève de la responsabilité du Client de déterminer si les produits et les renseignements donnés dans le présent document conviennent à l'usage que le Client souhaite en faire et de s'assurer que le lieu de travail du Client et ses pratiques d'élimination sont conformes aux lois et autres promulgations gouvernementales en vigueur. Le produit présenté dans cette littérature peut ne pas être disponible à la vente et/ou ne pas être disponible dans tous les endroits où la société Dow est représentée. Les déclarations faites en matière d'utilisation peuvent ne pas avoir été approuvées dans tous les pays. La société Dow décline toute responsabilité et n'est tenue à aucune obligation quant aux informations contenues dans le présent document. Sauf indication contraire expresse, toute référence à « Dow » ou à « l'entreprise » renvoie à l'entité juridique Dow commercialisant les produits au Client. Aucune garantie n'est assurée ; toutes les garanties implicites de commercialisation et de compatibilité d'utilisation particulière sont expressément exclues.

