



## ***Installation de mastics de construction en silicone DOWSIL™ par temps froid***

### ***PRÉPARATION DU SUBSTRAT***

Lorsque les scellants sont appliqués à des températures sous le point de rosée ou de gelée blanche, soit en dessous de 5°C (40°F), il est important de s'assurer que la surface soit propre, sèche et exempte de givre.

L'utilisation d'une torche pour sécher les joints n'est pas recommandée puisqu'il peut en résulter un dépôt d'hydrocarbure en surface qui pourrait empêcher le produit de bien adhérer. Évitez de sécher les joints à l'aide d'un élément chauffant ou par air chaud propulsé puisque les métaux ainsi réchauffés produisent de la condensation lorsqu'ils se refroidissent ce qui occasionne des problèmes d'humidité. L'utilisation d'un humidimètre est fortement recommandée pour s'assurer que le substrat est bien sec avant d'appliquer le scellant. Un échantillon contrôle peut être conservé au bureau de chantier à titre de référence en cas de doute.

Les surfaces de métal peuvent être essuyées puis nettoyées à l'aide d'un solvant en utilisant la méthode de nettoyage « à deux chiffons ». L'IPA (alcool isopropylique) et le méthyléthylcétone (MEK) sont tous deux solubles à l'eau et peuvent être utilisés pour le nettoyage en hiver puisqu'ils permettent d'éliminer la condensation et le givre.

Si l'apprêt est requis pour des substrats spécifiques selon les tests d'adhérence en laboratoire ou sur le terrain, alors l'utilisation d'apprêt se conformera aux directives décrites lors de l'installation du scellant par temps froid. La surface doit être propre, sèche et exempte de condensation ou de givre avant d'installer l'apprêt.

### ***APPLICATION DU SCELLANT***

Les scellants ne devraient jamais être appliqués immédiatement après ou juste avant la pluie ou la chute de neige. Si des précipitations non prévues de neige ou de pluie surviennent durant l'application, veuillez le noter dans le registre du projet afin que des tests d'adhérence puissent être effectués sur la zone potentiellement affectée environ deux semaines après l'application.

Les scellants de construction au silicone DOWSIL™ ne sont pas conçus à base d'eau. Cette caractéristique leur permet donc d'être appliqués sous le point de congélation (dans la limite des températures minimales inscrites dans le tableau ci-dessous) sans qu'il n'y ait d'épaississement excessif dû au gel.

### ***APPRÊTS***

DOWSIL™ approuve l'utilisation de nos apprêts à des températures pouvant descendre jusqu'à -29 °C. Toutefois, par temps froid, le temps de séchage sera plus long qu'en conditions chaudes.



Les scellants à un composant de DOWSIL™ ont besoin de l'humidité de l'air pour mûrir. Le taux d'humidité étant généralement plus bas par temps froid, il est normal de noter un ralentissement du taux de mûrissement. Toutefois, en dépit d'un temps de mûrissement plus long, les scellants finiront par atteindre les mêmes propriétés physiques que lorsqu'ils sont appliqués à des températures plus chaudes.

TEMPÉRATURES MINIMALES D'APPLICATION PAR TEMPS FROID	
Scellant de construction au Silicone DOWSIL™ 790	-29°C (-20°F)
Scellant d'étanchéisation au silicone DOWSIL™ 791	-29°C (-20°F)
Scellant de construction au silicone DOWSIL™ 795	-29°C (-20°F)
Adhésif structural au silicone DOWSIL™ 995	-29°C (-20°F)
Scellant de construction au Silicone DOWSIL™ 756	-29°C (-20°F)
Scellant d'étanchéisation au silicone DOWSIL™ 758	-29°C (-20°F)
Scellant de construction au silicone DOWSIL™ CCS	-29°C (-20°F)
Scellant de construction au silicone DOWSIL™ CWS	-29°C (-20°F)
Scellant de vitrage au silicone DOWSIL™ 1199	-29°C (-20°F)
DOWSIL™ Apprêt 1200 OS	-29°C (-20°F)
DOWSIL™ Apprêt P	-29°C (-20°F)
DOWSIL™ Apprêt-C OS	-29°C (-20°F)

La Corporation Dow est fière de s'associer à vos projets et vous remercie de votre confiance envers les technologies de la silicone. Pour toute question, n'hésitez pas à nous contacter.

Sincèrement,

DOW CORPORATION

Adrienne Bowman-Grittini, Ingénieur technique et développement  
Téléphone: 1-989-496-4619 | Courriel: [adrienne.bowman@dowcorning.com](mailto:adrienne.bowman@dowcorning.com)