

NuFlex® 446 ADHÉSIF DE PARE VAPEUR ET ACOUSTIQUE



NuFlex® 446 Adhésif de pare vapeur et acoustique est un scellant insonorisant et coupe-vapeur spécialement formulé, qui ne forme pas de peau, ne durcit pas et reste flexible en permanence.

■ CARACTÉRISTIQUES ET UTILISATIONS TYPIQUES :

Caractéristiques :

- Ne forme pas de peau
- Ne durcit pas
- Flexible en permanence
- Adhérence et durabilité exceptionnelles
- Scellant idéal pour coupe- vapeur
- Adhère à de nombreux substrats

Adhérence à :

- Pare-vapeur en polyéthylène
- Bois
- Métal
- Fibre de verre

Ce produit est généralement utilisé pour :

1. Pare-vapeur en polyéthylène d'étanchéité périmétrique sur un matelas de fibre de verre ou d'autres isolants
2. Scellant de nervure de panneau de toit en métal
3. Scellant pour assise arrière

■ PRÉPARATION DES SURFACES ET APPLICATION :

Avant utilisation : lisez l'étiquette dans son intégralité.

Préparation des surfaces :

- La surface à calfeutrer doit être saine, propre et sèche, exempte d'huile, de graisse, de rouille, de corrosion ou de peinture écaillée
- L'amorçage n'est pas nécessaire

Application:

1. Couper le bout à la taille de perle souhaitée et couper le joint intérieur
2. À l'aide d'un pistolet à calfeutrer, appliquez un cordon de scellant sur les surfaces préparées en une épaisseur uniforme. 446 Adhésif de pare vapeur et acoustique est livré prêt à l'emploi
3. Appliquez un cordon continu de scellant sur un substrat et nettoyez tout excès (voir les restrictions pour les restrictions)
4. L'outillage est recommandé immédiatement après l'application pour assurer un contact ferme et intime avec l'interface du joint. L'outillage à sec est préféré, bien qu'un agent d'outillage puisse être utilisé
5. Couvrir dans les 24 heures pour éviter les traces et la saleté qui peuvent empêcher l'adhérence.

Nettoyer :

1. Le nettoyage de NuFlex® 446 peut être effectué avec du xylol ou du toluol



NuFlex®
SEALANTS

NuFlex® 446 ADHÉSIF DE PARE VAPEUR ET ACOUSTIQUE

■ PROPRIÉTÉS TYPES :

Ces valeurs ne sont pas destinées à la rédaction de devis. Les rédacteurs de devis sont priés de contacter NUCO Inc. avant de rédiger leurs devis si d'autres informations sont nécessaires.

Description	Spécification
Produit non polymérisé :	
Type	Butyle
Température d'application	-20° à 49°C (-5° à 120°F)
Température de service	-54 à 93°C (-65° à 200°F)
CGSB 7.1 - Résistance à l'affaissement :	Passe
CGSB Brookfield - Viscosité :	1,000,000 cps
CGSB 3.1 - Taux d'extrusion :	Passe
CGSB 5.1 - Perte de masse (après vieillissement thermique) :	Passe
CGSB 9.2 - Résistance aux taches et aux saignements :	Passe
CGSB 11.1 - Flexibilité à basse température :	Passe [-10°C (14°F)]
CGSB 19.2 - Fissuration / cloquage :	Passe
Module de cisaillement (en utilisant le composant GR) :	45,000 N/m ²
Densité :	1,720 Kg/m ³
Espace de rangement :	5° à 32°C (40° à 120°F)
Durée de vie :	12 mois à compter de la date de fabrication.

Divulgarion : L'information et les données fournies dans ce document sont BASÉES SUR UNE INFORMATION QUE NOUS CROYONS ÊTRE FIABLE. Prière de bien lire toutes les instructions, recommandations ou suggestions contenues dans la présente en se référant à nos CONDITIONS DE VENTE, qui s'appliquent à tous les produits fournis par nous. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'utilisation de ces instructions, recommandations ou suggestions, ni ne les proposons comme recommandation pour tout usage qui violerait quelque brevet ou droit d'auteur que ce soit.

■ AVERTISSEMENT :

- Combustible
- Contient des distillats de pétrole
- Tenir à l'écart de la chaleur et des flammes ouvertes
- Évitez le contact prolongé avec la peau et l'inhalation de vapeurs. à utiliser seulement avec une ventilation adéquate
- Ne prenez pas en interne

■ INFORMATIONS SUR LE FABRICANT :

NUCO Inc. 150 Curtis Drive T: 519-823-4994
Guelph, ON N1K 1N5 F: 519-823-1099

TF: 1-800-853-3984
E: info@nucoinc.com

■ VALEUR STC :

PLAFOND	PLAFOND	PLAFOND	PLAFOND	PLAFOND	PLAFOND
DALLE STC 19	DALLE STC 30	DALLE STC 48	DALLE STC 51	DALLE STC 52	DALLE STC 54
NON CALFEUTRÉ	1 CORDON 1 sous piste	2 CORDONS 1 sous chaque couche intérieure de GWB	4 CORDONS 1 sous chaque couche de GWB	5 CORDONS 2 de chaque côté plus 1 sous la piste	6 CORDONS 2 de chaque côté plus 2 sous la piste
La fissure à bord ouvert a fait chuter la valeur STC de 54 résultats de laboratoire à 19 par fuite directe.	Ce bourrelet a fermé le vide mais n'a pas scellé les fuites autour du joint entre le panneau mural et le rail.	Les billes ont fermé le vide et scellé les fuites autour de la piste. Une formidable amélioration des performances.	Le vide est fermé; aucune fuite autour du rail et du panneau mural; Une amélioration de 3 dB en classe vaut la peine.	Le vide est fermé. Pas de fuite, mais 1 dB d'amélioration en classe.	Le vide est fermé et six billes empêchent toute fuite possible.

INFORMATION SUR LA GARANTIE :

NUCO Inc. garantit seulement que son produit répondra à ses spécifications pendant une période de 12 mois suivant la date de fabrication. NUCO ne sera en aucun cas tenu responsable de dommages indirects ou accessoires, ou d'entreposage. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.

NORMES :

NuFlex® 446 satisfait aux exigences suivantes :

- CAN/CGSB 19.21 M87 (QPL #60963-H)

LIMITES :

- Ne peut pas être peint
- Utiliser uniquement dans des zones dissimulées
- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou contaminées
- Ne pas appliquer dans des applications intérieures ou extérieures exposées

TAILLES ET COULEURS DISPONIBLES :

SKU	Taille	Rendement théorique :
44600	300 mL	7,3 mètres (24 pieds linéaires)
44680	828 mL	20,4 mètres (67 pieds linéaires)

DURÉE DE CONSERVATION ET ENTREPOSAGE :

- La durée de conservation est de 24 mois à partir de la date de livraison de notre usine, lorsque le produit est stocké dans un endroit propre et sec à une température allant de 4 à 32° C (40 à 90° F).
- Pour de meilleurs résultats, garder le scellant dans des contenants hermétiquement fermés lorsqu'il n'est pas utilisé.